

排污许可证目录

第一册	1
一、排污单位基本情况	2
二、大气污染物排放	3
(一) 排放口	3
(二) 有组织排放许可限值	4
(三) 无组织排放许可条件	7
(四) 特殊情况下许可限值	8
(五) 排污单位大气排放总许可量	10
三、水污染物排放	11
(一) 排放口	11
(二) 排放许可限值	12
四、噪声排放信息	13
五、固体废物排放信息	14
六、环境管理要求	17
(一) 自行监测	17
(二) 环境管理台账记录	24
(三) 执行(守法)报告	28
(四) 信息公开	28
(五) 其他控制及管理要求	29
七、许可证变更、延续记录	30
八、其他许可内容	30
第二册	31
九、排污单位登记信息	32
(一) 主要产品及产能	32
(二) 主要原辅材料及燃料	38
(三) 产排污节点、污染物及污染治理设施	40
(四) 排污权使用和交易信息	44
十、补充登记信息	44
十一、附图和附件	45

排污许可证

副本

第一册



证书编号：91140426MA0KDK57XL001Q

单位名称：山西省黎城县通鑫再生资源回收利用有限公司

注册地址：长治黎城县新材料工业园区

行业类别：金属废料和碎屑加工处理

生产经营场所地址：黎城县经济技术开发区

统一社会信用代码：91140426MA0KDK57XL

法定代表人（主要负责人）：罗文海

技术负责人：郑明辉

固定电话：15132508330 移动电话：15132508330

有效期限：自 2022 年 12 月 17 日起至 2027 年 12 月 16 日止

发证机关：（公章）长治市生态环境局黎城分局

发证日期：2022 年 10 月 13 日

一、排污单位基本情况

表 1 排污单位基本信息表

单位名称	山西省黎城县通鑫再生资源回收利用有限公司		注册地址	长治黎城县新材料工业园区
邮政编码	047600		生产经营场所地址	黎城县经济技术开发区
行业类别	金属废料和碎屑加工处理		投产日期	2020-01-05
生产经营场所中心经度	113° 20' 26.00"		生产经营场所中心纬度	36° 28' 13.00"
组织机构代码			统一社会信用代码	91140426MA0KDK57XL
技术负责人	郑明辉		联系电话	15132508330
所在地是否属于大气重点控制区	是		所在地是否属于总磷控制区	否
所在地是否属于总氮控制区	否		所在地是否属于重金属污染特别排放限值实施区域	是
是否位于工业园区	是		所属工业园区名称	长治黎城县新材料工业园区
是否需要改正	否		排污许可证管理类别	简化管理
主要污染物类别	☒ 废气 ☒ 废水			
主要污染物种类	☒ 颗粒物 ☒ SO ₂ ☒ NO _x ☐ VOCs ☐ 其他特征污染物（ ）		☒ COD ☒ 氨氮 ☒ 其他特征污染物（溶解性总固体（全盐类）、悬浮物、水温、石油类、总磷（以 P 计）、五日生化需氧量、pH 值、阴离子表面活性剂、动植物油）	
大气污染物排放形式	☒ 有组织 ☒ 无组织	废水污染物排放规律		☒ 间断排放，排放期间流量不稳定，但有规律，且不属于非周期性规律
大气污染物排放执行标准名称	《钢铁工业大气污染物排放标准》（DB14/2249—2020），大气污染物综合排放标准 GB16297-1996			
水污染物排放执行标准名称				

二、大气污染物排放

(一) 排放口

表 2 大气排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
1	DA001	入料出料 废气排放 口	颗粒物	113° 20' 21.66"	36° 28' 12.58"	15	0.4	常温	/
2	DA002	回转窑废 气排放口	颗粒物, 二氧化 硫,氮氧 化物	113° 20' 25.91"	36° 28' 12.94"	25	2	150	
3	DA003	出料废气 排放口	颗粒物	113° 20' 22.38"	36° 28' 12.72"	15	0.9	常温	/
4	DA004	入料出料 粉尘排放 口	颗粒物	113° 20' 24.94"	36° 28' 14.20"	15	0.9	常温	
5	DA005	2#回转窑 废气排放 口	二氧化 硫,颗粒 物,氮氧 化物	113° 20' 24.00"	36° 28' 13.80"	25	2.0	150	

(二) 有组织排放许可限值

表 3 大气污染物有组织排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格 排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
主要排放口											
主要排放口合计			颗粒物								
			SO2								
			NOx								
			VOCs								
一般排放口											
1	DA001	入料出料废气排放口	颗粒物	10mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
2	DA002	回转窑废气排放口	氮氧化物	50mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
3	DA002	回转窑废气排放口	颗粒物	10mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
4	DA002	回转窑废气排放口	二氧化硫	35mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
5	DA003	出料废气排放	颗粒物	10mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格 排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
		口									
6	DA004	入料出料粉尘排放口	颗粒物	10mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
7	DA005	2#回转窑废气排放口	颗粒物	10mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
8	DA005	2#回转窑废气排放口	二氧化硫	35mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
9	DA005	2#回转窑废气排放口	氮氧化物	50mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
一般排放口合计			颗粒物			/	/	/	/	/	/
			SO ₂			/	/	/	/	/	/
			NO _x			/	/	/	/	/	/
			VOCs			/	/	/	/	/	/
全厂有组织排放总计											
全厂有组织排放总计			颗粒物								
			SO ₂								
			NO _x								
			VOCs								

主要排放口备注信息	
/	
一般排放口备注信息	
/	
全厂有组织排放总计备注信息	
/	

(四) 特殊情况下许可限值

表 5 特殊情况下大气污染物有组织排放

排放口类型	污染物种类	许可排放时段	许可排放浓度限值	许可日排放量限值 (kg/d)	许可月排放量限值 (t/m)
环境质量限期达标规划要求					
主要排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
一般排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
无组织排放	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
全厂合计	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
重污染天气应对要求					
主要排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/

一般排放口	颗粒物	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/
无组织排放	颗粒物	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/
全厂合计	颗粒物	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/

冬季污染防治其他备注信息	/
其他特殊情况备注信息	/

注：特殊情况指环境质量限期达标规划、重污染天气应对等对排污单位有更加严格的排放控制要求的情况

(五) 排污单位大气排放总量许可量

表 6 企业大气排放总量许可量

序号	污染物种类	第一年 (t/a)	第二年 (t/a)	第三年 (t/a)	第四年 (t/a)	第五年 (t/a)
1	颗粒物	/	/	/	/	/
2	SO ₂	/	/	/	/	/
3	NO _x	/	/	/	/	/
4	VOCs	/	/	/	/	/

企业大气排放总量许可量备注信息
/

注：“全厂合计”指的是，“全厂有组织排放总计”与“全厂无组织排放总计”之和数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

三、水污染物排放

(一) 排放口

表 7 雨水排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标 (4)		其他信息
			经度	纬度				名称 (2)	受纳水体功能目标 (3)	经度	纬度	
1	DW001	雨水排放口	113° 20' 22.13"	36° 28' 11.68"	进入城市下水 道（再入江河、湖、库）	间断排放， 排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	下雨期间	浊漳河	III 类	113° 21' 59.80"	36° 28' 7.57"	/

(二) 排放许可限值

表 8 废水污染物排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值（t/a）				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
主要排放口									
主要排放口合计		CODcr							
		氨氮							
一般排放口									
一般排放口合计		CODcr							
		氨氮							
全厂排放口总计									
全厂排放口总计		CODcr		/	/	/	/	/	/
		氨氮		/	/	/	/	/	/
主要排放口备注信息									
/									
一般排放口备注信息									
/									
全厂排放口备注信息									
/									

注：“全厂排放口总计”指的是，主要排放口合计数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

四、噪声排放信息

表 9 噪声排放信息

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间, dB (A)	夜间, dB (A)	
稳态噪声	06 至 22	22 至 06	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	60	50	/
频发噪声						
偶发噪声						

五、固体废物排放信息

表 10 固体废物基础信息表

固体废物基础信息表									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	固态（固态废物，S）	其他废弃资源加工 scx001, 其他废弃资源加工 scx002	自行处置	尾渣
2	一般工业固体废物	粉煤灰	SW02	/	第 I 类工业固体废物	固态（固态废物，S）	其他废弃资源加工 scx001, 其他废弃资源加工 scx002	自行利用	
3	危险废物	使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油	HW08 900-217-08	T, I	/	液态（高浓度液态废物 L）	其他废弃资源加工 scx001, 其他废弃资源加工 scx002	自行贮存, 委托处置	

4	危险废物	烟气脱硝过程中产生的废钒钛系催化剂	HW50 772-007-50	T	/	固态（固态废物，S）	其他废弃资源加工 scx001, 其他废弃资源加工 scx002	委托处置, 自行贮存
---	------	-------------------	--------------------	---	---	------------	--	------------

表 11 自行贮存和自行利用/处置设施信息表

固体废物类别				危险废物					
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息									
设施名称		危险废物暂存间		设施编号		TS001			
设施类型		自行贮存设施		位置		经度 113° 20' 26.16" 纬度 36°28'13.22"			
是否符合相关要求（贮存设施填报）		是		自行利用/处置方式（处置设施填报）					
自行贮存/利用/处置能力		5 单位		t		面积（贮存设施填报 m2）		15	
自行贮存/利用/处置固体废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油	HW08 900-217-08	T, I	/	液态（高浓度 液态废物 L）	其他废弃资源加工 scx001, 其他 废弃资源加工 scx002	自行贮存, 委托处置	
2	危险废物	烟气脱硝过程中产生的废钒钛系催化剂	HW50 772-007-50	T	/	固态（固态废物, S）	其他废弃资源加工 scx001, 其他	委托处置, 自行贮存	

								废弃资源加工 scx002		
污染防控技术要求										
根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及标准修改单（[2013]第36号）及《危险废物转移联单管理办法》（国家环境保护总局令 第5号）中的规定，对危险废物的收集、运输、转移及储存提出以下要求：①厂内由专人负责将危险废物分类收集后，由专人负责运送，每天按时间（上午 10:00-11:00，下午 4:00-5:00）和路线（深加工车间-危废暂存库）用专用工具密闭运送至危废暂存库。应防止危险废物在暂时贮存库中腐败散发恶臭，应尽量做到日产日清。②建危险废物贮存专用库房。③盛装危险废物的容器上必须粘贴符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）附录 A 所示的标签；④危险废物贮存库房不得接收未粘贴上述规定的标签或标签填写不规范的危险废物；⑤必须作好危险废物记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年；⑥必须定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换；⑦危险废物贮存库房设置灭火器等防火设备，做好火灾的预防工作；⑧在转移危险废物前，建设单位须按照国家有关规定报批危险废物转移计划；经批准后，产生单位应当向当地环境保护行政主管部门申请领取国务院环境保护行政主管部门统一制定的联单。并在危险废物转移前三日内报告当地环境保护行政主管部门，并同时将预期到达时间报告接受地环境保护行政主管部门；										

委托贮存/利用/处置环节污染防控技术要求：

排污单位委托他人运输、利用、处置危险废物的，应落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规要求，对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求；转移危险废物的，应当按照国家有关规定填写、运行危险废物转移联单等。

六、环境管理要求

(一) 自行监测

表 12 自行监测及记录表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
1	废气	DA001	入料 出料 废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气量, 烟气压力	颗粒物	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	/
2	废气	DA002	回转窑废气排放口	氧含量, 烟气流速, 烟气温度,	氮氧化物	自动	否	烟尘监测仪	固定污染源控制设备下游、对比监测断面上游	是	非连续采样 至少 3 个	按照 HJ75 开展自动监测数据的校验比对。自动监控设施	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				烟气压力, 烟气量								不能正常运行期间, 每天不少于4次, 间隔不得超过6小时。		
3	废气	DA002	回转窑废气排放口	氧含量, 烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气量	二氧化硫	自动	否	烟气分析仪	固定污染源控制设备下游、对比监测断面上游	是	非连续采样至少3个	按照HJ75开展自动监测数据的校验对比。自动监测设施不能正常运行期间, 每天不少于4次, 间隔不得超过6小时。	固定污染源废气 二氧化硫的测定 非分散红外吸收法 HJ 629-2011	
4	废气	DA002	回转窑废气排放口	氧含量,	颗粒物	自动	否	烟气分析仪	固定污染源控制设备下游、对比监测断面上游	是	非连续采样至少3个	按照HJ75开展自动监测	固定污染源排气中颗粒物测定与	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			气排放口	烟气流速, 烟气温, 烟压力, 烟量					制设备下游、对比监测断面上游			展自动监测数据的校验对比。自动监控设施不能正常运行期间, 每天不少于 4 次, 间隔不得超过 6 小时。	气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
5	废气	DA003	出料废气排放口	烟气流速, 烟气温, 烟压力, 烟量	颗粒物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	/
6	废气	DA00	入料	烟气	颗粒物	手工					非连续采样	1 次/年	固定污染源排气	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点位置名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
		4	出料粉尘排放口	流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气量							至少 3 个		中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
7	废气	DA005	2#回转窑废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气量, 氧含量	氮氧化物	自动	否	烟尘监测仪	固定污染源控制设备下游、对比监测断面上游	是	非连续采样至少 3 个	按照 HJ75 开展自动监测数据的校验比对。自动监测设施不能正常运行期间, 每天不少于 4 次, 间隔不得超过 6 小时。	固定污染源废气氮氧化物的测定非分散红外吸收法 HJ 692-2014	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点位置名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
8	废气	DA005	2#回转窑废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气量, 氧含量	二氧化硫	自动	否	烟气分析仪	固定污染源控制设备下游、对比监测断面上游	是	非连续采样至少3个	按照HJ75开展自动监测数据的校验比对。自动监控设施不能正常运行期间, 每天不少于4次, 间隔不得超过6小时。	固定污染源废气 二氧化硫的测定 非分散红外吸收法 HJ 629-2011	
9	废气	DA005	2#回转窑废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气	颗粒物	自动	否	烟气分析仪	固定污染源控制设备下游、对比监测断面上游	是	非连续采样至少3个	按照HJ75开展自动监测数据的校验比对。自动监控设施不能正常运行	固定污染源排气 中颗粒物测定与 气态污染物采样 方法 GB/T 16157-1996	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				量， 氧含 量								期间，每天不少于4次，间隔不得超过6小时。		
10	废气	厂界		温 度， 气 压， 风 速， 风向	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气 中颗粒物测定与 气态污染物采样 方法 GB/T 16157-1996, 环境 空气 总悬浮颗粒 物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	/
11	废水	DW001	雨水 排放 口	流量	悬浮物	手工					瞬时采样 至少3个瞬 时样	雨水排 放口有 流动水 排放时 按日监 测。	水质 悬浮物的测 定 重量法 GB 11901-1989	如监测 一年无 异常情 况，每季 度第一 次有流 动水排 放时按 日监测。
12	废水	DW001	雨水 排放 口	流量	化学需氧量	手工					瞬时采样 至少3个瞬 时样	雨水排 放口有 流动水	水质 化学需氧量 的测定 重铬酸盐 法 HJ 828-2017	如监测 一年无 异常情

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
												排放时按日监测。		况，每季度第一次有流动水排放时按日监测。
13	废水	DW001	雨水排放口	流量	石油类	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	雨水排放口有流动水排放时按日监测。	水质 石油类和动植物油类的测定 红外光度法 GB/T 16488-1996	如监测一年无异常情况，每季度第一次有流动水排放时按日监测。

监测质量保证与质量控制要求：

(1) 监测质量控制编制监测工作质量控制计划，选择与监测活动类型和工作量相适应的质控方法，包括使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，定期进行质控数据分析。(2) 监测质量保证按照监测方法和技术规范的要求开展监测活动，若存在相关标准规定不明确但又影响监测数据质量的活动，编写《作业指导书》予以明确。编制工作流程等相关技术规定，规定任务下达和实施，分析用仪器设备购买、验收、维护和维修，监测结果的审核签发、监测结果录入发布等工作责任人和完成时限，确保监测各环节无缝衔接。设计记录表格，对监测过程的关键信息予以记录并存档。定期对自行监测工作开展的有效性、自行监测数据的代表性和准确性、管理部门检查结论和公众对自行监测数据的反馈等情况进行评估，识别自行监测存在的问题，及时采取纠正措施。管理部门执法监测与排污单位自行监测数据不一致的，以管理部门执法监测结果为准，

作为判断污染物排放是否达标、自动监测设施是否正常运行的依据。

监测数据记录、整理、存档要求：

监测期间手工监测的记录和自动监测运维记录，按照规定进行保存，并依据相关法规向社会公开监测结果。根据本单位自行监测的工作需求，梳理监测方案制定、样品采集、样品分析、监测结果报出、样品留存、相关记录的保存等监测的各个环节中。记录存档采用电子+纸质档案，保存期限不少于3年。

(二) 环境管理台账记录

表 13 环境管理台账记录表

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
1	基本信息	基本信息主要包括企业名称、生产经营场所地址、行业类别、法定代表人、统一社会信用代码、产品名称、生产工艺、生产规模、环保投资、排污权交易文件、环境影响评价审批意见及排污许可证编号等。	对于未发生变化的基本信息，按年记录，1次/年；对于发生变化的基本信息，在发生变化时记录1次。	电子台账+纸质台账	保存时间原则上不低于5年。
2	监测记录信息	有组织废气和无组织废气：采样日期、采样方法、采样人、排放口编号、工况、烟气量、监测浓度、污染因子等。手动监测运维记录。	按监测频次记录	电子台账+纸质台账	保存时间原则上不低于5年。
3	其他环境管理信息	废弃资源加工工业排污单位应记录无组织废气污染治理措施运行、维护、管理相关的信息，包括措施名称、运行时间、检查维护次数、管理人员情况等。废弃资源加工工业排污单位在冬防期间等特殊时段应记录管理要求、执行情况（包括特殊时段生产设施运行管理信息和污染治理设施运行管理信息）等。废弃资源加工工业排污单位还应根据环境管理要求和	采取无组织废气污染控制措施的信息记录频次原则上不少于1天。特殊时段的台账记录频次原	电子台账+纸质台账	保存时间原则上不低于5年。

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		排污单位自行监测内容需求，自行增补记录。	则与正常生产记录频次要求一致，涉及特殊时段停产的排污单位或生产工序，该期间原则上仅对起始和结束当天进行1次记录，地方管理部门有特殊要求的，从其规定。 根据环境管理要求增加记录的内容，记录频次依实际情况确定。		
4	生产设施运行管理信息	废弃资源加工工业排污单位应定期记录生产运行状况，并存档保存，记录内容主要包括： 生产运行情况包括生产设施、公用单元和全厂运行情况，重点记录排污许可证中相关信息的实际情况及与污染物治理、排放相关的主要运行参数。 正常工况各生产单元主要生产设施的累计生产时间，生产实际负荷，主要产品产量，原辅材料及燃料使用情况等数据。 生产负荷指记录时间内实际产量除以同一时间内设计产能，记录时间内的设计产能按排污许可证载明的年产能及年运行时间进行折算。产品产量指各生产单元产品或半成品产量。 产品产量指生产单元产品产量等。	(1) 生产运行状况：按照排污单位生产班次记录，每班次记录1次。非正常工况按照工况记录，每工况记录1次，非正常工况开始时刻至工况恢复正常时刻为一个记录工况期；	电子台账+纸质台账	保存时间原则上不低于5年。

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
			(2) 产品产量： 连续性生产的产品 排污单位产品 产量按照班制 记录，每班记录 1次。周期性生 产的设施按照 一个周期进行 记录，周期小于 1天的按照1天 记录； (3) 原辅料、 燃料用量：按照 批次记录，每批 次记录1次。		
5	污染防治设施运行管理信息	(1) 正常情况：污染防治设施运行信息应按照设施类别分别记录设施的运行相关参数和维护记录。 1) 有组织废气治理设施记录设施运行时间、运行参数等。 2) 无组织废气排放控制记录措施执行情况。 3) 废水处理设施包括废水量处理量(t/d)、运行参数(包括运行工况等)、废水排放量、废水回用量、污泥产生量、出水水质(各因子浓度和水量等)、排水去向及受纳水体、排入的污水处理厂名称等。 4) 固体废物贮存设施台账应包括所有贮存设施的设计参数、贮存能力和废物类别，主要包括贮存设施编号、贮存设施名称、贮存设施类型、设计参数、贮存能力、贮存废物类别、贮存废物代码等。 5) 固体废物自行利用处置设施台账应包括所有自行利用处置设施的运行参数、设计生产能力、运行状态、	(1) 污染治理设施运行状况：按照排污单位生产班制记录，每班次记录1次。非正常工况按照工况期记录，每工况期记录1次，非正常工况开始时刻至工况恢复正常时刻为一个常时记录工况期。 (2) 污染物产排污情况：连续	电子台账+纸质台账 保存时间原则上不低于5年。	

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		固体废物信息、生产负荷、产品和产量等。 (2) 异常情况：污染治理设施异常信息按工况记录，每工况期记录一次，内容应记录起止时段设施名称、编号、非正常起始时刻、非正常恢复时刻、污染物排放量、排放浓度、事件原因、是否报告、应对措施等。	排放污染物的，按班制记录，每班次记录 1 次。 非连续排放污染物的，按照排放阶段记录，每个产排阶段记录 1 次。安装自动监测设施的按照自动监测频率记录，DCS 原则上以 7 天为周期截屏。 (3) 药剂添加情况：采用批次投放的，按照投放批次记录，每班投放批次记录 1 次。采用连续加药方式的，每班次记录 1 次。		

(三) 执行（守法）报告

表 14 执行（守法）报告信息表

序号	上报频次	主要内容	上报截止时间	其他信息
1	年报	1、基本生产信息； 2、遵守法律法规情况； 3、污染防治措施运行情况； 4、自行监测情况； 5、台账管理情况； 6、实际排放情况及达标判定分析； 7、环境保护税缴纳情况； 8、信息公开情况； 9、企业内部环境管理体系建设和运行情况； 10、其他排污许可证规定的内容执行情况； 11、其他需要说明的问题； 12、结论； 13、附图附件。 A、年度执行报告主要内容应包括主要内容的 1-7 项、9-13 项，依据各部分内容要求，按排污单位实际情况编制执行报告。	01-31	1. 如有其他紧急需要上报的信息，企业应当配合生态环境部门完成； 2、其他报告要求按照《排污许可证管理暂行规定》执行。

(四) 信息公开

表 15 信息公开表

序号	公开方式	时间节点	公开内容	其他信息
1	通过全国排污许可证管理信息平台或其他便于公众知晓的方式	及时公开、及时更新	排污单位基本信息、许可事项、产排污环节、污染防治设施、自行监测等，相关要求按照《排污许可证管理办理（试行）》和《企事业单位环境信息公开办法》执行。	

(五) 其他控制及管理要求

大气环境管理要求
/
水环境管理要求
/
土壤污染防治要求
1. 严格控制有毒有害物质排放，并按年度向生态环境主管部门报告排放情况；2. 建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散；3. 制定、实施自行监测方案，并将监测数据报生态环境主管部门（可通过全国排污许可管理信息平台或全国污染源监测信息共享系统等途径报送）。
固体废物污染环境防治要求
1. 记录固体废物产生、贮存、利用、处置的种类及数量（含委托利用处置和自行利用处置）；2. 属于一般工业固体废物的，其贮存场、处置场应符合 GB18599 的相关要求；采用库房、包装容器贮存的，应满足相应的防尘、防水、防漏环境保护要求；3. 属于危险废物的，其贮存应符合 GB18597 的相关要求，并委托具有危险废物经营许可证的单位进行利用处置或按照 GB18484 等相关标准及技术规范要求自行利用处置；危险废物应按照规定严格执行危险废物转移联单制度。
其他控制及管理要求
1、按照国家、省、市、县有关规定，落实错峰生产要求； 2、黎城县大气污染防治领导小组发布重污染天气应急预警时，按应急预案要求落实限产、限排或停产等应急响应措施； 3、除满足本证要求外，排污单位生产经营活动还应满足国家和地方环保法规标准以及国家和地方人民政府依法制定的冬防措施、重大活动保障措施等要求。

七、许可证变更、延续记录

表 16 许可证变更、延续记录表

重新申请/变更/延续时间	内容/事由	重新申请/变更/延续前证书编号
延续, 2022-10-13	排污许可证到期延续	91140426MA0KDK57XL001Q
变更, 2021-01-21	法人变更; 由于二期工程投运, 排放口、许可排放量等许可事项变更。	91140426MA0KDK57XL001Q

注: 1. 在排污许可证有效期内, 排污单位的名称、注册地址、法定代表人或者实际负责人等基本信息或排污口位置、排放去向、排放浓度、排放量等许可事项发生变化的, 以及进行新改扩建项目, 应提出变更申请。

2. 国家或地方污染物排放标准等发生变化时, 核发机关应主动通知排污单位进行变更, 排污单位在接到通知后二十日内申请变更。

八、其他许可内容

/

排污许可证

副本

第二册



证书编号：91140426MA0KDK57XL001Q

单位名称：山西省黎城县通鑫再生资源回收利用有限公司

注册地址：长治黎城县新材料工业园区

行业类别：金属废料和碎屑加工处理

生产经营场所地址：黎城县经济技术开发区

统一社会信用代码：91140426MA0KDK57XL

法定代表人（主要负责人）：罗文海

技术负责人：郑明辉

固定电话：15132508330 移动电话：15132508330

有效期限：自 2022 年 12 月 17 日起至 2027 年 12 月 16 日止

发证机关：（公章）长治市生态环境局黎城分局

发证日期：2022 年 10 月 13 日

九、排污单位登记信息

(一) 主要产品及产能

表 17 主要产品及产能信息表

序号	生产线类型	生产线编号	产品名称	计量单位	生产能力	设计年生产时间 (h)	其他产品信息
1	其他废弃资源加工	scx001	热压铁块	万 t/a	40	7200.0	/
2	其他废弃资源加工	scx002	热压铁块	万 t/a	40	7200.0	/

表 17-1 主要产品及产能信息补充表

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
1	其他废弃资源加工	scx001	加工	上料、提升	电磁吊	MF0005	设计生产能力	t/h	60	/	/	/
					电磁吊	MF0006	设计生产能力	t/h	60	/	/	
					上料机	MF0001	设计生产能力	t/h	70	/	/	
					上料机	MF0002	设计生产能力	t/h	70	/	/	
					提升机	MF0003	设计生产能力	t/h	70	/	/	

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					提升机	MF0004	设计生产能力	t/h	70	/	/	
					出料机	MF0011	设计生产能力	t/h	45-60	/	/	
							加热温度	摄氏度	600-800	/		
							壁厚	mm	22*25*30	/		
					回转窑	MF0008	尺寸	m	55	长度		
							设计生产能力	t/h	45-60	/		
							尺寸	m	3	内径		
					进窑布料器	MF0007	设计生产能力	t/h	45-60	/	/	
					燃烧器	MF0009	耗气量	m3/h	3000	/	/	
					引风机	MF0010	风量	m3/h	25000	/	/	
					链板输送机	MF0017	设计生产能力	t/h	20-35			
					链板输送机	MF0018	设计生产能力	t/h	20-35			
					液压成型机	MF0012	设计生产能力	t/h	8-14			
					液压成型机	MF0013	设计生产能力	t/h	8-14			

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					液压成型机	MF0014	设计生产能力	t/h	8-14			
					液压成型机	MF0015	设计生产能力	t/h	8-14			
					液压成型机	MF0016	设计生产能力	t/h	8-14			
					液压推料器	MF0019	设计生产能力	t/h	8-15			
					液压推料器	MF0020	设计生产能力	t/h	8-15			
					液压推料器	MF0021	设计生产能力	t/h	8-15			
					液压推料器	MF0022	设计生产能力	t/h	8-15			
					液压推料器	MF0023	设计生产能力	t/h	8-15			
			供热工程	采用回转窑余热供暖	余热利用系统	MF0024						
					化粪池	MF0025	容积	m3	5			厂区生活污水经化粪池预处理后，排入市政污水管网，最终进入黎城

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
2	其他废弃资源加工	scx002	供气工程	利用工业园区焦炉煤气	煤气管网系统	MF0026					由长治黎城新材料工业园区焦化厂焦炉煤气提供	
					成品库	MF0028	面积	m2	5000	/	/	
					危废暂存间	MF0029	面积	m2	120	/	/	
			储运工程	储运工程	原料库	MF0027	面积	m2	10000	/	/	/
					电磁吊	MF0034	设计生产能力	t/h	60	/	/	
					电磁吊	MF0035	设计生产能力	t/h	60	/	/	
			加工	上料、提升	上料机	MF0030	设计生产能力	t/h	70	/	/	/
					上料机	MF0031	设计生产能力	t/h	70	/	/	
					提升机	MF0032	设计生产能力	t/h	70	/	/	
					提升机	MF0033	设计生产能力	t/h	70	/	/	

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息	
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息			
			加工	回转窑	出料机	MF0040	设计生产能力	t/h	45-60	/	/	材质 Q235	/
					回转窑	MF0037	尺寸	m	55	长度	/		
							尺寸	m	3	内径			
							加热温度	摄氏度	600-800				
							壁厚	mm	22*25*30				
					进窑布料器	MF0036	设计生产能力	t/h	45-60	/			
							设计生产能力	t/h	45-60	/			
							耗气量	m3/h	3000	/			
					引风机	MF0039	风量	m3/h	80000	/	/		
			链板输送机	MF0046			设计生产能力	t/h	20-35	/	/		
							链板输送机	MF0047	设计生产能力	t/h	20-35	/	
					液压成型机	MF0041			设计生产能力	t/h	8-14	/	
			液压成型机	MF0042					设计生产能力	t/h	8-14	/	
							液压成型机	MF0043	设计生产能力	t/h	8-14	/	

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					液压成型机	MF0044	设计生产能力	t/h	8-14	/	/	
						MF0045	设计生产能力	t/h	8-14	/	/	
						MF0048	设计生产能力	t/h	8-15	/	/	
						MF0049	设计生产能力	t/h	8-15	/	/	
						MF0050	设计生产能力	t/h	8-15	/	/	
						MF0051	设计生产能力	t/h	8-15	/	/	
			储运工程	储运工程	成品库	MF0052	面积	m2	5000	/	/	
					原料库	MF0053	面积	m2	10600	/	/	
			供热系统	采用回转窑余热供暖	余热利用系统	MF0054						

(二) 主要原辅材料及燃料

表 18 主要原辅材料及燃料信息表

序号	生产线类型	生产线编号	种类 (1)	名称 (2)	设计年加工量	计量单位 (3)	有毒有害物质	成分占比 (%)	其他信息
原料及辅料									
1	其他废弃资源 加工	scx002	辅料	46#抗磨液压油	10	t/a			
			辅料	电	571.3	万 KW. h			
			辅料	合成氨水	190	t/a			
			辅料	润滑油	0.5	t/a			
			辅料	烧碱	4	t/a			
			辅料	生石灰粉	120	t/a			
			辅料	新鲜水	8373	m3/a			
			原料	低铁低值钢渣	200000	t/a			
			原料	钢屑钢销	25000	t/a			
			原料	钢渣粒子钢	250000	t/a			
2	其他废弃资源	scx001	原料	水泥厂生铁渣	40000	t/a			
			原料	碎沫废钢	12500	t/a			
			辅料	46#抗磨液压	10	t/a			

	加工		油									
			辅料	电	571.3	万 KW. h						
			辅料	合成氨水	190	t/a						
			辅料	润滑油	0.5	t/a						
			辅料	烧碱	4	t/a						
			辅料	生石灰粉	120	t/a						
			辅料	新鲜水	8373	m3/a						
			原料	低铁低值钢渣	200000	t/a						
			原料	钢屑钢销	25000	t/a						
			原料	钢渣粒子钢	250000	t/a						
			原料	水泥厂生铁渣	40000	t/a						
			原料	碎沫废钢	12500	t/a						
			燃料									
序号	生产线类型	生产线编号	燃料名称	年最大使用量	计量单位	含水率 (%)	灰分 (%)	硫分 (%)	低位热值 (kJ/kg)	其他信息		
1	其他废弃资源加工	scx001	焦炉煤气	9310200	m3	3	/	0.7	3800			
2	其他废弃资源加工	scx002	焦炉煤气	9310200	m3	3	/	0.7	3800			

(三) 产排污节点、污染物及污染治理设施

表 19 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	生产线类型及编号	产污设施编号	产污设施名称(1)	主要生产单元	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施						有组织排放口名称	有组织排放口编号(6)	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	设计处理效率(%)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
1	其他废弃资源加工, scx001	MF0001	上料机	加工	入料粉尘	颗粒物	有组织	TA001	除尘系统	布袋除尘器	99	是		入料 出料 废气 排放口	DA001	是	一般排放口	
2	其他废弃资源加工, scx001	MF0002	上料机	加工	入料粉尘	颗粒物	有组织	TA001	除尘系统	布袋除尘器	99	是		入料 出料 废气 排放口	DA001	是	一般排放口	
3	其他废弃资源加工, scx001	MF0007	进窑布料器	加工	入料粉尘	颗粒物	有组织	TA001	除尘系统	布袋除尘器	99	是		入料 出料 废气 排放口	DA001	是	一般排放口	

序号	生产线 类型及 编号	产污设 施编号	产污设 施名称 (1)	主要生 产单元	对应产 污环节 名称(2)	污染物 种类(3)	排放形 式(4)	污染治理设施						有组织 排放口 名称	有组织 排放口 编号(6)	排放口 设置是 否符合 要求(7)	排放口 类型	其他信 息
								污染治理 设施编号 (5)	污染治理 设施名称 (5)	污染治理 设施工艺 (5)	设计处理 效率(%)	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
4	其他 废弃 资源 加工, scx00 1	MF001 1	出料 机	加工	出料 口粉 尘	颗粒 物	有组 织	TA005	除尘系 统	布袋除 尘器	99	是	/	出料 废气 排放 口	DA003	是	一般 排放 口	/
5	其他 废弃 资源 加工, scx00 2	MF003 0	上料 机	加工	上料 粉尘	颗粒 物	有组 织	TA006	除尘系 统	布袋除 尘器	99	是		入料 出料 粉尘 排放 口	DA004	是	一般 排放 口	
6	其他 废弃 资源 加工, scx00 2	MF003 1	上料 机	加工	上料 粉尘	颗粒 物	有组 织	TA006	除尘系 统	布袋除 尘器	99	是		入料 出料 粉尘 排放 口	DA004	是	一般 排放 口	
7	其他 废弃 资源 加工, scx00	MF003 6	进窑 布料 器	加工	入料 粉尘	颗粒 物	有组 织	TA006	除尘系 统	布袋除 尘器	99	是		入料 出料 粉尘 排放 口	DA004	是	一般 排放 口	

序号	生产线 类型及 编号	产污设 施编号	产污设 施名称 (1)	主要生 产单元	对应产 污环节 名称 (2)	污染物 种类 (3)	排放形 式 (4)	污染治理设施						有组织 排放口 名称	有组织 排放口 编号 (6)	排放口 设置是 否符合 要求 (7)	排放口 类型	其他信 息
								污染治理 设施编号	污染治理 设施名称 (5)	污染治理 设施工艺	设计处理 效率 (%)	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
	2																	
8	其他 废弃 资源 加工， scx00 2	MF003 7	回转 窑	加工	出料 口粉 尘	颗粒 物	有组 织	TA006	除尘系 统	布袋除 尘器	99	是		入料 出料 粉尘 排放 口	DA004	是	一般 排放 口	
					燃烧 废气	二氧化 硫	有组 织	TA007	脱硫系 统	双碱法 脱硫	80	是		2#回 转窑 废气 排放 口	DA005	是	一般 排放 口	
					燃烧 废气	氮氧 化物	有组 织	TA008	脱硝系 统	低氮燃 烧+SCR	80	是		2#回 转窑 废气 排放 口	DA005	是	一般 排放 口	
					燃烧 废气	颗粒 物	有组 织	TA009	除尘系 统	多管除 尘器+ 布袋除 尘器	99	是		2#回 转窑 废气 排放 口	DA005	是	一般 排放 口	
9	其他	MF004	出料	加工	出料	颗粒	有组	TA006	除尘系	布袋除	99	是		入料	DA004	是	一般	

序号	生产线类型及编号	产污设施编号	产污设施名称(1)	主要生产单元	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施						有组织排放口名称	有组织排放口编号(6)	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施施工工艺	设计处理效率(%)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
10	废弃资源加工, scx002	0	机		口粉尘	物	织		统	尘器				出料粉尘排放口			排放口	
					出料口粉尘	颗粒物	有组织	TA001	布袋除尘器	除尘系统	99	是		出料废气排放口	DA003	是	一般排放口	
					燃烧废气	颗粒物	有组织	TA002	除尘系统	多管除尘器+布袋除尘器	99	是		回转窑废气排放口	DA002	是	一般排放口	
					燃烧废气	二氧化硫	有组织	TA003	脱硫系统	双碱法脱硫	80	是		回转窑废气排放口	DA002	是	一般排放口	
	其他废弃资源加工, scx001	MF0008	回转窑	加工	燃烧废气	氮氧化物	有组织	TA004	脱硝系统	低氮燃烧+SCR	80	是		回转窑废气排放口	DA002	是	一般排放口	

表 20 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	生产线类型及编号	废水类别(1)	污染物种类(2)	污染治理设施					排放去向	排放方式	排放规律(4)	排放口编号	排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
				污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	设计处理水量(t/h)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息							
1	其他废弃资源加工，scx001	循环冷却水	溶解性总固体（全盐类），悬浮物，水温							不外排	无					经沉淀后回用
2	其他废弃资源加工，scx001	生活污水	化学需氧量，氨氮（NH3-N），总磷（以P计），五日生化需氧量，悬浮物，pH值，阴离子表面活性性							排至厂内综合污水处理站	无	间断排放，排放期间流量不稳定，但有规律，且不属于非周期性规律				

序号	生产线条及编号	废水类别(1)	污染物种类(2)	污染治理设施					排放去向	排放方式	排放规律	排放口编号	排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
				污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	设计处理水量(t/h)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息							
			剂, 动植物油													
3	其他废弃资源加工, scx001	初期雨水	化学需氧量, 石油类, 悬浮物						/	不外排	无					经沉淀后回用于厂区绿化、道路洒水

(四) 排污权使用和交易信息

/

注：如发生排污权交易，需要载明；如果未发生交易，无需载明。

十、补充登记信息

其他需要说明的信息

十一、附图和附件

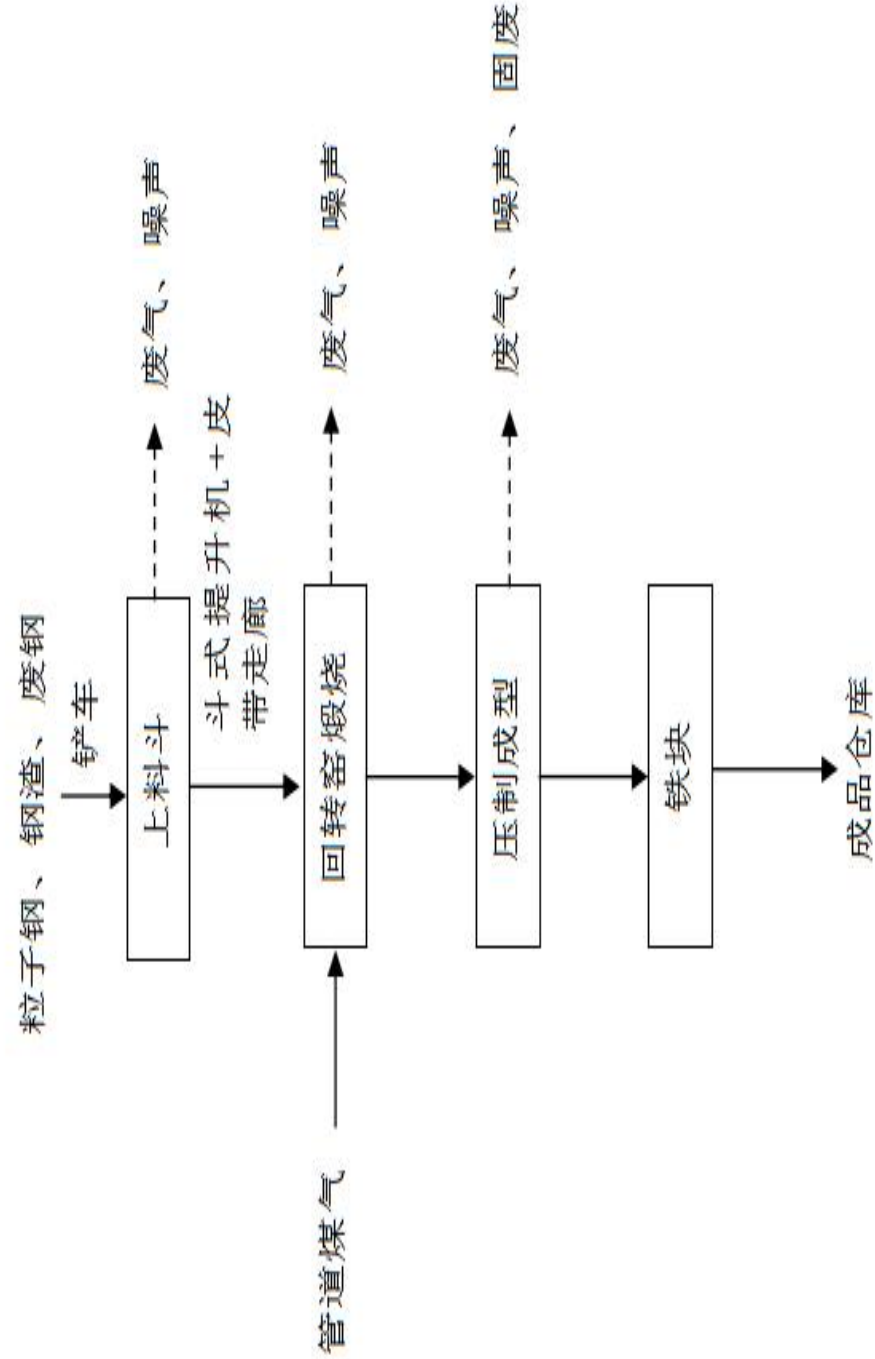
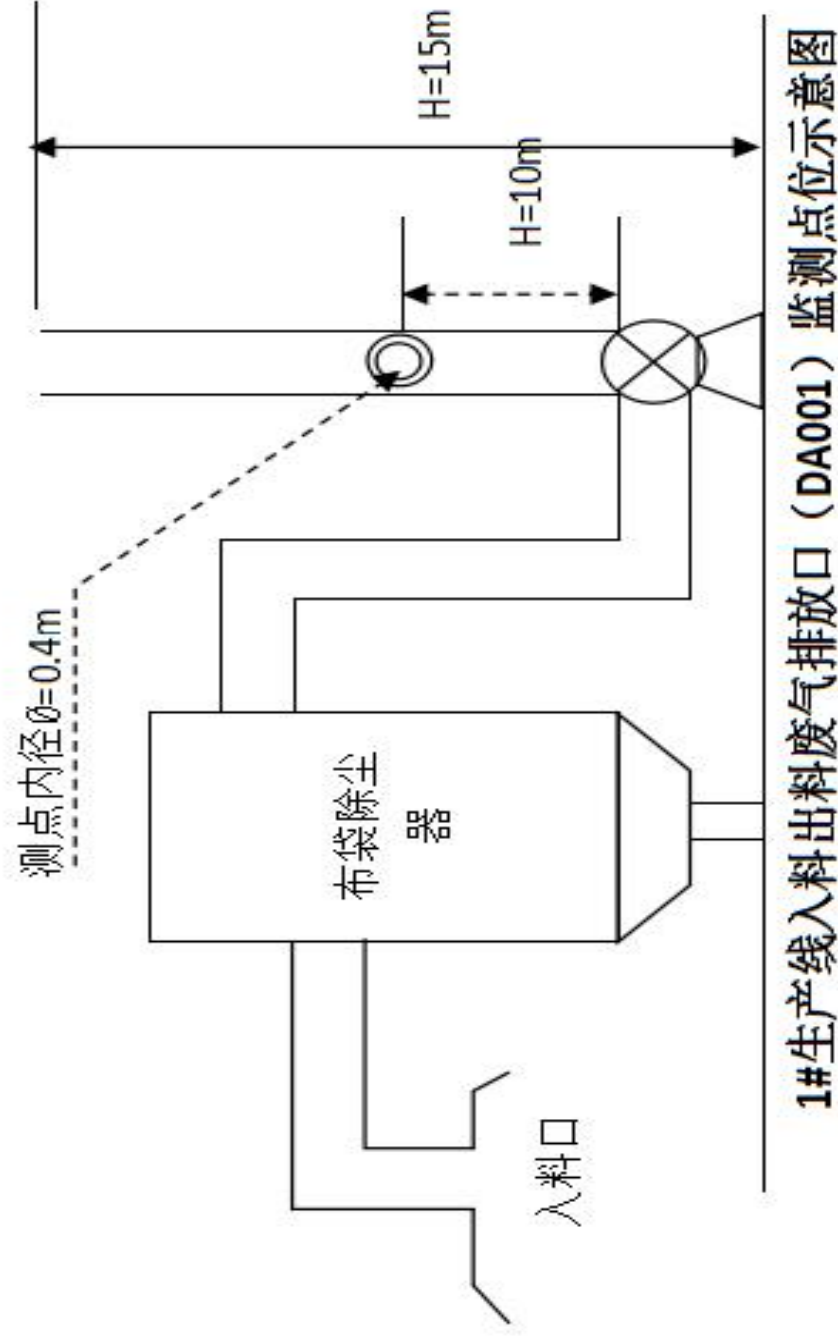
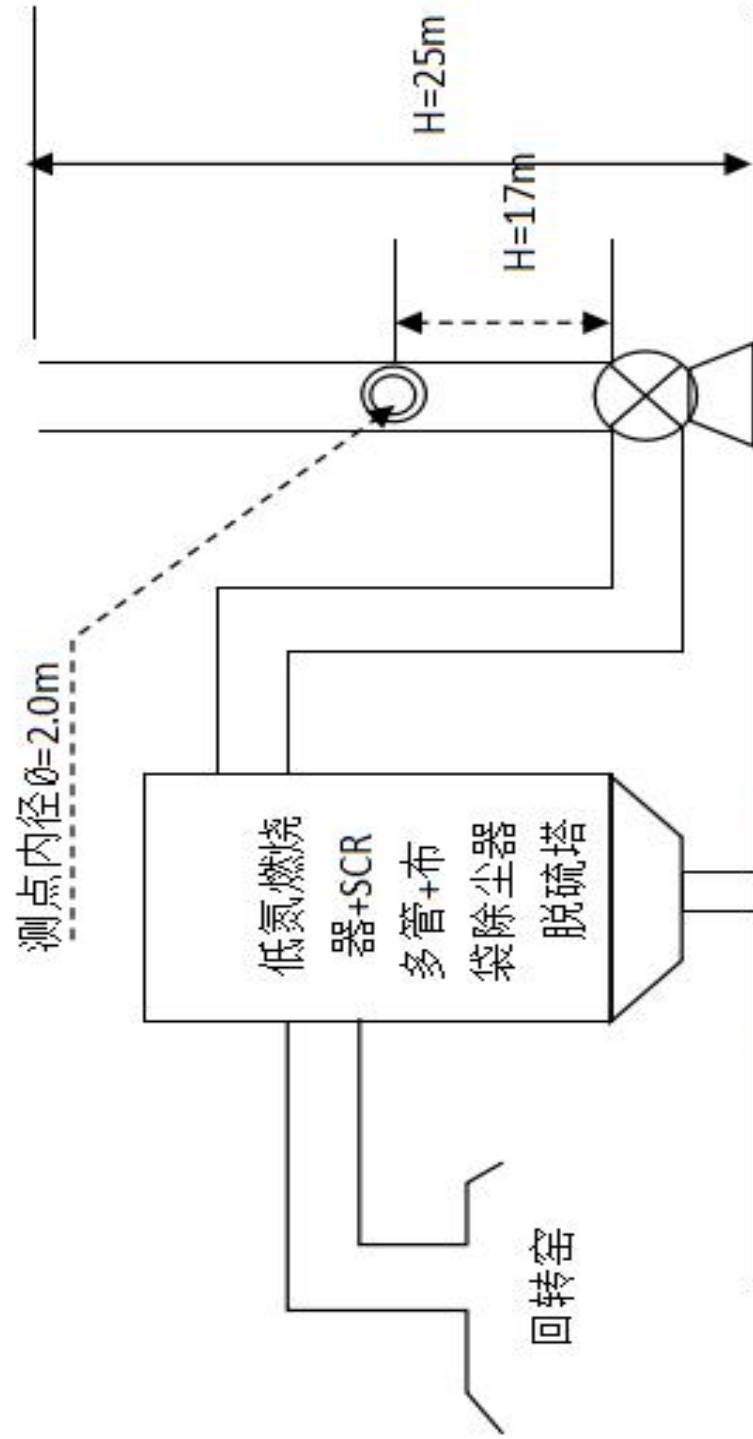
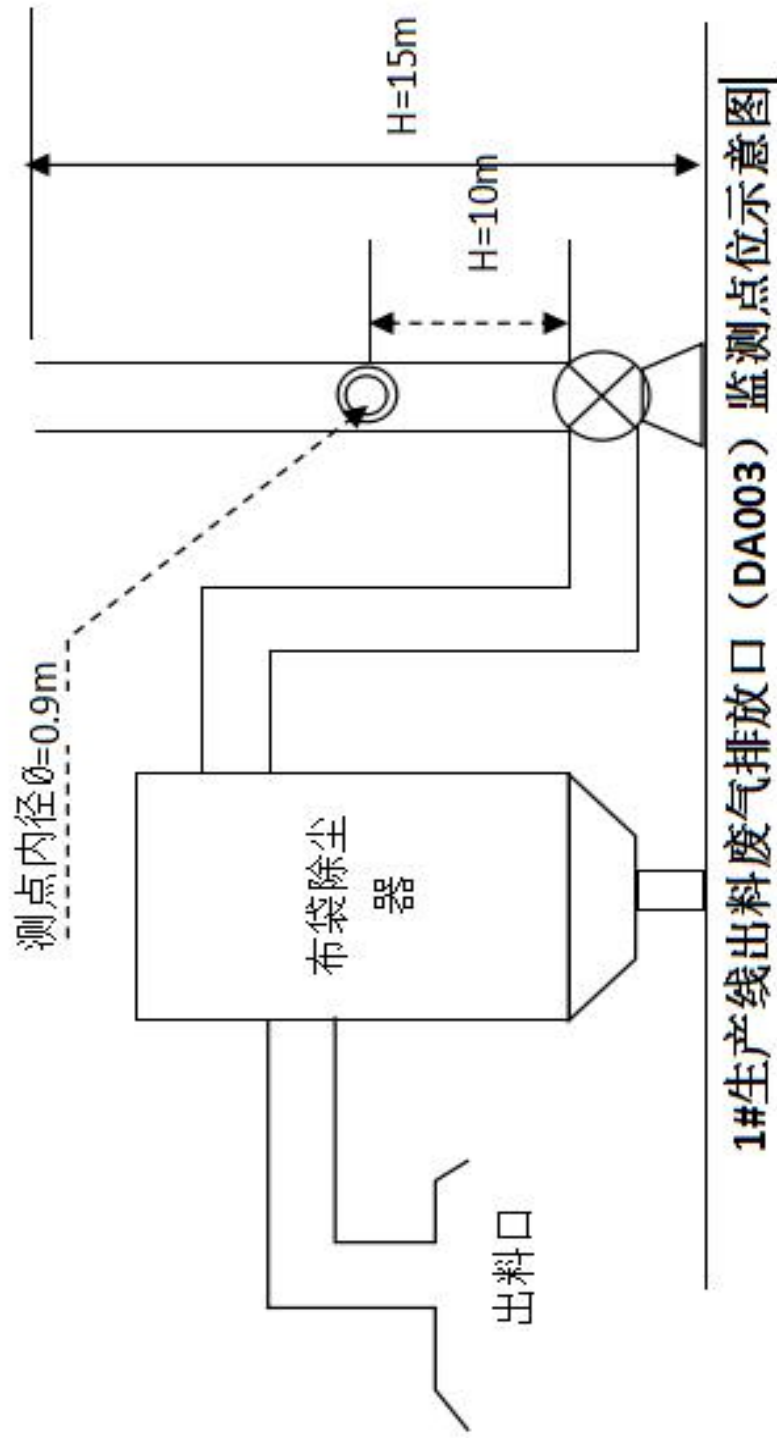


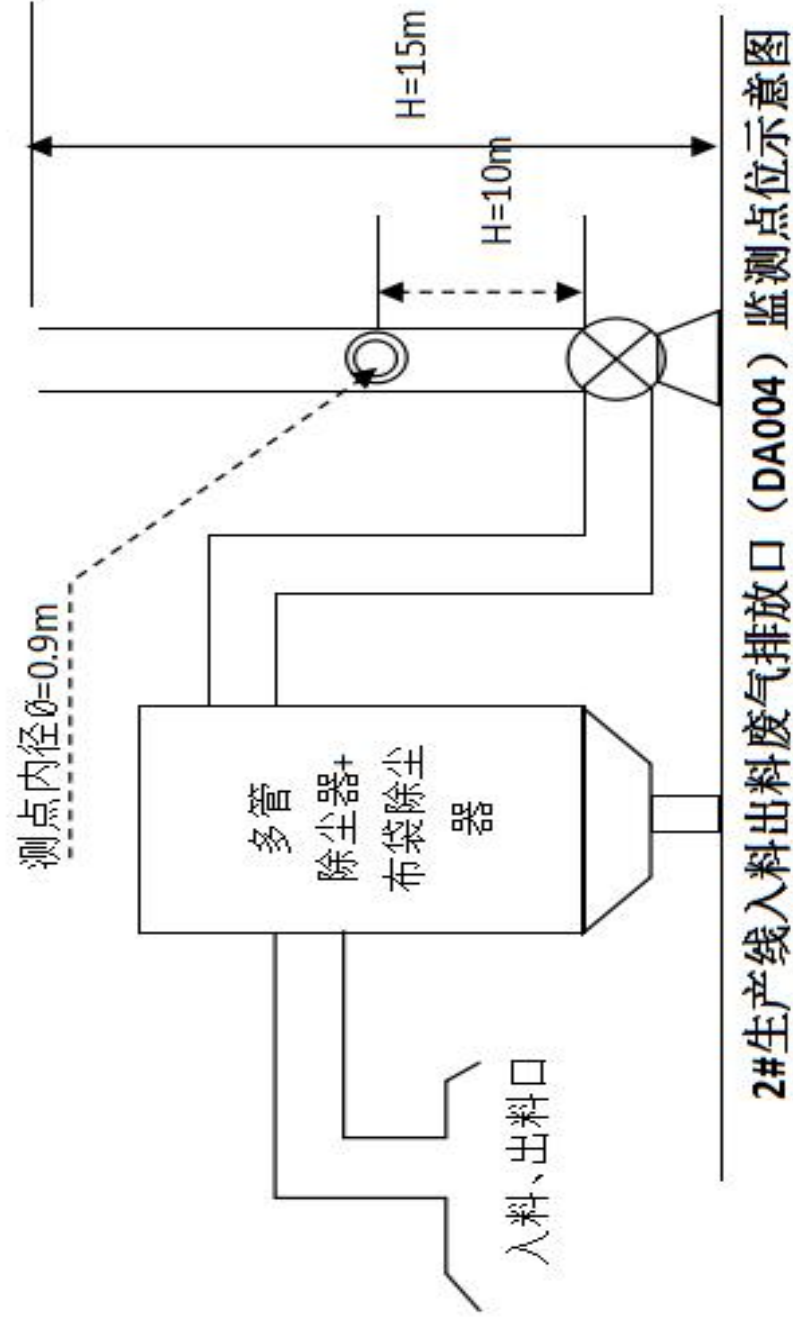
图 1 生产工艺流程图

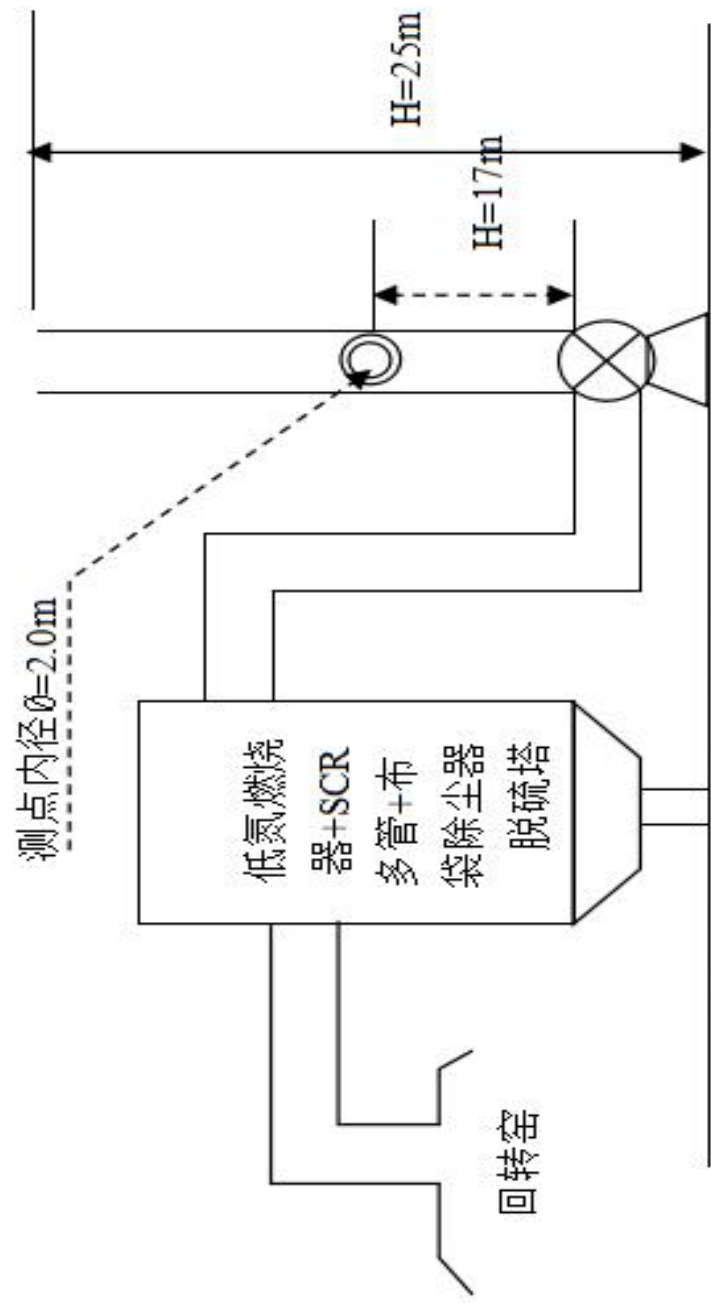




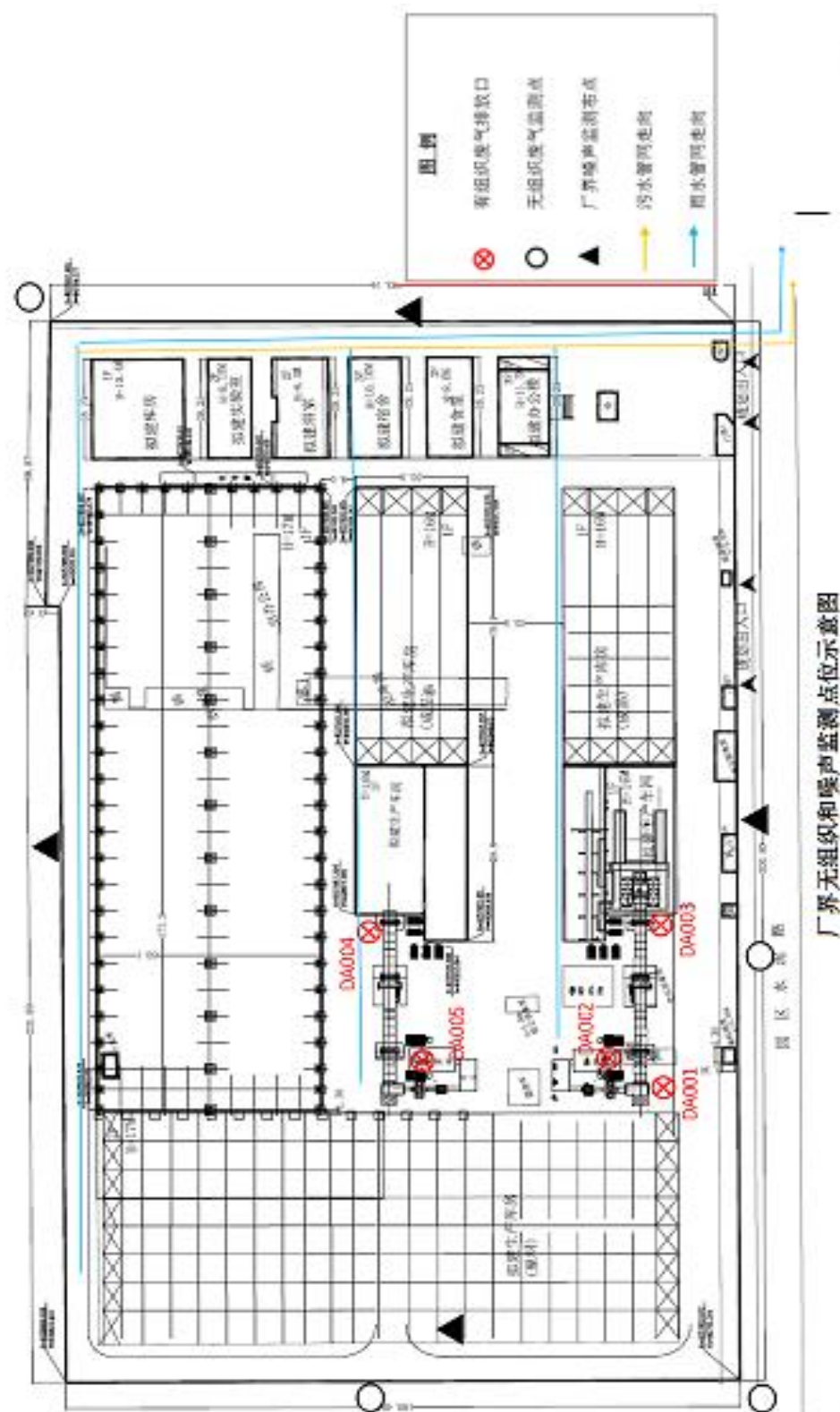
1#生产线回转窑废气排放口（DA002）监测点位示意图







2#生产线回转窑废气排放口（DA005）监测点位示意图



排污许可编码对照表

1 生产设施编码对照表

生产设施许可 编号	生产设施企业内 部编号	生产设施名称	主要生产单元名 称	主要工艺名称
MF0001	MF0001	上料机	加工	上料、提升
MF0002	MF0002	上料机	加工	上料、提升
MF0003	MF0003	提升机	加工	上料、提升
MF0004	MF0004	提升机	加工	上料、提升
MF0005	MF0005	电磁吊	加工	上料、提升
MF0006	MF0006	电磁吊	加工	上料、提升
MF0007	MF0007	进窑布料器	加工	回转窑
MF0008	MF0008	回转窑	加工	回转窑
MF0009	MF0009	燃烧器	加工	回转窑
MF0010	MF0010	引风机	加工	回转窑
MF0011	MF0011	出料机	加工	回转窑
MF0012	MF0012	液压成型机	加工	液压成型
MF0013	MF0013	液压成型机	加工	液压成型
MF0014	MF0014	液压成型机	加工	液压成型
MF0015	MF0015	液压成型机	加工	液压成型
MF0016	MF0016	液压成型机	加工	液压成型
MF0017	MF0017	链板输送机	加工	液压成型
MF0018	MF0018	链板输送机	加工	液压成型
MF0019	MF0019	液压推料器	加工	液压成型
MF0020	MF0020	液压推料器	加工	液压成型
MF0021	MF0021	液压推料器	加工	液压成型
MF0022	MF0022	液压推料器	加工	液压成型
MF0023	MF0023	液压推料器	加工	液压成型
MF0024	MF0024	余热利用系统	供热工程	采用回转窑余热 供暖
MF0025	MF0025	化粪池	排水系统	排入市政污水管 网
MF0026	MF0026	煤气管网系统	供气工程	利用工业园区焦 炉煤气
MF0027	MF0027	原料库	储运工程	储运工程
MF0028	MF0028	成品库	储运工程	储运工程
MF0029	MF0029	危废暂存间	储运工程	储运工程
MF0030	MF0030	上料机	加工	上料、提升
MF0031	MF0031	上料机	加工	上料、提升
MF0032	MF0032	提升机	加工	上料、提升
MF0033	MF0033	提升机	加工	上料、提升
MF0034	MF0034	电磁吊	加工	上料、提升

MF0035	MF0035	电磁吊	加工	上料、提升
MF0036	MF0036	进窑布料器	加工	回转窑
MF0037	MF0037	回转窑	加工	回转窑
MF0038	MF0038	燃烧器	加工	回转窑
MF0039	MF0039	引风机	加工	回转窑
MF0040	MF0040	出料机	加工	回转窑
MF0041	MF0041	液压成型机	加工	液压成型
MF0042	MF0042	液压成型机	加工	液压成型
MF0043	MF0043	液压成型机	加工	液压成型
MF0044	MF0044	液压成型机	加工	液压成型
MF0045	MF0045	液压成型机	加工	液压成型
MF0046	MF0046	链板输送机	加工	液压成型
MF0047	MF0047	链板输送机	加工	液压成型
MF0048	MF0048	液压推料器	加工	液压成型
MF0049	MF0049	液压推料器	加工	液压成型
MF0050	MF0050	液压推料器	加工	液压成型
MF0051	MF0051	液压推料器	加工	液压成型
MF0052	MF0053	成品库	储运工程	储运工程
MF0053	MF0054	原料库	储运工程	储运工程
MF0054	MF0052	余热利用系统	供热系统	采用回转窑余热供暖

2.1 废气污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
TA001	TA001	布袋除尘器	除尘系统
TA001	TA001	除尘系统	布袋除尘器
TA002	TA002	除尘系统	多管除尘器+布袋除尘器
TA003	TA003	脱硫系统	双碱法脱硫
TA004	TA004	脱硝系统	低氮燃烧+SCR
TA005	TA005	除尘系统	布袋除尘器
TA006	TA006	除尘系统	布袋除尘器
TA006	TA006	其他	布袋除尘器
TA007	TA007	脱硫系统	双碱法脱硫
TA008	TA008	脱硝系统	低氮燃烧+SCR
TA009	TA009	除尘系统	多管除尘器+布袋除尘器

2.2 废水污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
------------	--------------	----------	----------

3.1 废气排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DA001	DA001	入料出料废气排放口	一般排放口
DA002	DA002	回转窑废气排放口	一般排放口
DA003	DA003	出料废气排放口	一般排放口
DA004	DA004	入料出料粉尘排放口	一般排放口
DA005	DA005	2#回转窑废气排放口	一般排放口

3.2 废水排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DW001	YS001	雨水排放口	雨水排放口

4 无组织排放编码对照表

无组织排放许可编号	无组织排放企业内部编号	产污环节
MF0027	MF0027	原料堆存