

# 排污许可证 副本 第一册



证书编号：91140426MA0KX20270001P

单位名称：山西益通金属制品有限公司

注册地址：山西省长治市黎城县西件乡西件工业区

行业类别：金属表面处理及热处理加工

生产经营场所地址：山西省长治市长治黎城新材料工业园区上庄村东  
北侧 0.7km 处

统一社会信用代码：91140426MA0KX20270

法定代表人（主要负责人）：赵美娥

技术负责人：薛帅

固定电话：15226925177 移动电话：15226925177

有效期限：自 2021 年 04 月 21 日起至 2026 年 04 月 20 日止

发证机关：（公章）长治市生态环境局黎城分局

发证日期：2021 年 04 月 21 日

## 一、排污单位基本情况

表 1 排污单位基本信息表

单位名称	山西益通金属制品有限公司	注册地址	山西省长治市黎城县西件乡西件工业区
邮政编码	047699	生产经营场所地址	山西省长治市长治黎城新材料工业园区上庄村东北侧 0.7km 处
行业类别	金属表面处理及热处理加工	投产日期	
生产经营场所中心经度	113° 20' 55.32"	生产经营场所中心纬度	36° 32' 17.05"
组织机构代码	/	统一社会信用代码	91140426MA0KX20270
技术负责人	薛帅	联系电话	15226925177
所在地是否属于大气重点控制区	是	所在地是否属于总磷控制区	否
所在地是否属于总氮控制区	否	所在地是否属于重金属污染特别排放限值实施区域	是
是否位于工业园区	否	所属工业园区名称	
是否需要改正	否	排污许可证管理类别	简化管理
主要污染物类别	<input checked="" type="checkbox"/> 废气 <input checked="" type="checkbox"/> 废水		
主要污染物种类	<input type="checkbox"/> 颗粒物 <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> NO <sub>x</sub> <input type="checkbox"/> VOCs <input checked="" type="checkbox"/> 其他特征污染物（氯化氢）	<input checked="" type="checkbox"/> COD <input checked="" type="checkbox"/> 氨氮 <input checked="" type="checkbox"/> 其他特征污染物（总磷（以 P 计）石油类,悬浮物,pH 值,五日生化需氧量,总锌）	
大气污染物排放形式	<input checked="" type="checkbox"/> 有组织 <input checked="" type="checkbox"/> 无组织	废水污染物排放规律	
大气污染物排放执行标准名称	电镀污染物排放标准 GB 21900-2008,大气污染物综合排放标准 GB16297-1996		
水污染物排放执行标准名称			

## 二、大气污染物排放

### (一) 排放口

表 2 大气排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
1	DA001	净化塔排气筒	氯化氢	113° 20' 54.17"	36° 32' 15.90"	15	0.7	常温	/

### (二) 有组织排放许可限值

表 3 大气污染物有组织排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
主要排放口											
			颗粒物	/	/	/	/	/	/	/	/
			SO <sub>2</sub>	/	/	/	/	/	/	/	/
			NO <sub>x</sub>	/	/	/	/	/	/	/	/
			VOCs	/	/	/	/	/	/	/	/
一般排放口											
1	DA001	净化塔	氯化氢	30mg/Nm <sup>3</sup>	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm <sup>3</sup>

序号	排放口编号	排放口名称	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格排放浓度限值
							第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
		排气筒										
				颗粒物			/	/	/	/	/	/
				S02			/	/	/	/	/	/
				NOx			/	/	/	/	/	/
				VOCs			/	/	/	/	/	/
全厂有组织排放总计												
				颗粒物			/	/	/	/	/	/
				S02			/	/	/	/	/	/
				NOx			/	/	/	/	/	/
				VOCs			/	/	/	/	/	/

主要排放口备注信息	/
一般排放口备注信息	/
全厂有组织排放总计备注信息	/

### (三) 无组织排放许可条件

表 4 大气污染物无组织排放

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
1	厂界	氯化氢	喷淋塔	大气污染物综合排放标准	GB16297-1996	0.2mg/Nm3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3
全厂无组织排放总计													
全厂无组织排放总计					颗粒物		/	/	/	/	/	/	/
					S02		/	/	/	/	/	/	/
					NOx		/	/	/	/	/	/	/
					VOCs		/	/	/	/	/	/	/

### (四) 特殊情况下许可限值

表 5 特殊情况下大气污染物有组织排放

排放口类型	污染物种类	许可排放时段		许可排放浓度限 值	许可日排放量限 值 (kg/d)	许可月排放量限 值 (t/m)
		开始	结束			
环境质量限期达标规划要求						
主要排放口	颗粒物	/	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/

一般排放口	颗粒物	/	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/
无组织排放	颗粒物	/	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/
全厂合计	颗粒物	/	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/
<b>重污染天气应对要求</b>						
主要排放口	颗粒物	/	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/
一般排放口	颗粒物	/	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/
无组织排放	颗粒物	/	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/
全厂合计	颗粒物	/	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/

冬季污染防治其他备注信息	/
其他特殊情况备注信息	/

注：特殊情况指环境质量限期达标规划、重污染天气应对等对排污单位有更加严格的排放控制要求的情况

### (五) 排污单位大气排放总量许可量

表 6 企业大气排放总量许可量

序号	污染物种类	第一年 (t/a)	第二年 (t/a)	第三年 (t/a)	第四年 (t/a)	第五年 (t/a)
1	颗粒物	/	/	/	/	/
2	SO <sub>2</sub>	/	/	/	/	/
3	NO <sub>x</sub>	/	/	/	/	/
4	VOCs	/	/	/	/	/

企业大气排放总量许可量备注信息	/
-----------------	---

注：“全厂合计”指的是，“全厂有组织排放总计”与“全厂无组织排放总计”之和数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

### 三、水污染物排放

#### (一) 排放口

表 7 雨水排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标 (4)		其他信息
			经度	纬度				名称 (2)	受纳水体功能目标 (3)	经度	纬度	
1	DW001	雨水排放口	113° 20' 58.52"	36° 32' 15.11"	进入城市下水道 (再入江河、湖、库)	连续排放, 流量不稳, 但有周期性规律	/	小东河	III 类	113° 24' 8.21"	36° 30' 55.15"	/

#### (二) 排放许可限值

表 8 废水污染物排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值 (t/a)					
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
主要排放口										
主要排放口合计				CODcr						

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值 (t/a)				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
一般排放口									
氨氮									
CODcr									
氨氮									
全厂排放口总计									
CODcr					/	/	/	/	/
氨氮					/	/	/	/	/

主要排放口备注信息

/

一般排放口备注信息

/

全厂排放口备注信息

/

注：“全厂排放口总计”指的是，主要排放口合计数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

#### 四、噪声排放信息

表 9 噪声排放信息

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间, dB (A)	夜间, dB (A)	
稳态噪声	06 至 22	22 至 06	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	60	50	/
频发噪声	否	否				
偶发噪声	否	否				

#### 五、固体废物排放信息

表 10 固体废物排放信息

固体废物排放信息														
序号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物种类	固体废物类别	固体废物描述	固体废物产生量 (t/a)	处理方式	处理去向				其他信息		
								自行贮存量 (t/a)	自行利用 (t/a)	自行处置 (t/a)	转移量 (t/a) 委托利用量		委托处置量	排放量 (t/a)
1	镀锌生产线	废氧化皮	其它固体废物 (含半液态、	一般工业固体废物	盘条剥壳产生的废氧化皮	20	委托利用	0	0	0	20	0	0	/

2	配套系统	污泥	危险废物	危险废物	危险废物	生产污水处理站污泥	10	委托处置	0	0	0	0	0	0	10	0	/
3	配套系统	反渗透膜	危险废物	危险废物	危险废物	生产污水处理站后反渗透膜吸附产生的反渗透膜	1	委托处置	0	0	0	0	0	0	1	0	/
4	镀锌生产线	废机油	危险废物	危险废物	危险废物	设备运行过程中产生的废矿物油	0.075	委托处置	0	0	0	0	0	0	0.075	0	/
5	镀锌生产线	废乳化液	危险废物	危险废物	危险废物	设备运行过程中产生的废乳化液	0.1	委托处置	0	0	0	0	0	0	0.1	0	/
6	镀锌生产线	废含油手套、棉纱	其它固体废物 (含半液态、液态废液)	一般工业固体废物	一般工业固体废物	生产过程中产生的含油手套、棉	0.5	委托处置	0	0	0	0	0	0	0.5	0	/

委托利用、委托处置									
序号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物类别	委托单位名称	危险废物利用和处置单位 危险废物经营许可证编号				
1	镀锌生产线	废机油	危险废物	襄垣县东江环保科技有限公司 有限公司	HW省 1404230048				
2	配套系统	污泥	危险废物	襄垣县东江环保科技有限公司 有限公司	HW省 1404230048				
3	配套系统	反渗透膜	危险废物	襄垣县东江环保科技有限公司 有限公司	HW省 1404230048				
4	镀锌生产线	废含油手套、棉纱	一般工业固体废物	襄垣县东江环保科技有限公司 有限公司	HW省 1404230048				
5	镀锌生产线	废乳化液	危险废物	襄垣县东江环保科技有限公司 有限公司	HW省 1404230048				
6	镀锌生产线	废氧化皮	一般工业固体废物	左权县垃圾回收站	/				
自行处置									
序号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物类别	自行处置描述					

## 六、环境管理要求

### (一) 自行监测

表 11 自行监测及记录表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点位置名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
1	废气	DA001	净化塔排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含氧量, 烟气量	氯化氢	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/半年	固定污染源废气氯化氢的测定 硝酸银容量法 HJ 548-2016 代替 HJ 548-2009	/
2	废气	厂界		温度, 气	氯化氢	手工					非连续采样至少 4 个	1 次/年	环境空气和废气氯化氢的测定 离子色谱法(暂行)	/

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点位置名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				压, 风速, 风向									行)HJ 549—2009	

### 监测质量保证与质量控制要求:

1、机构和人员要求: 接受委托的监测机构通过山西省检验检测机构资质认定并在有效期内, 相关监测人员持证上岗。 2、监测分析方法要求: 采用国家标准方法、行业标准方法或国家生态环境部推荐方法; 3、仪器要求: 所有监测仪器、量具均经过质检部门检定合格并在有效期内使用, 按规范定期校准; 4、废气监测按照《环境空气质量手工监测技术规范》(HJ194-2017)、《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》(HJ/T373-2007) 和《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000) 中的要求进行, 按规范要求每次监测增加空白样、平行样、加标回收或质控样等质控措施。 5、噪声监测要求: 布点、测量、气象条件按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的要求进行, 声级计在测量前、后必须在测量现场进行声学校准。 6、记录报告要求: 现场监测和实验室分析原始记录应详细、准确、不得随意涂改。监测数据和报告经“三校”“三审”。

### 监测数据记录、整理、存档要求:

(一) 信息记录 1、手工监测的记录 (1) 采样记录: 采样日期、采样时间、采样点位、混合取样的样品数量、采样器名称、采样人姓名等。 (2) 样品保存和交接: 样品保存方式、样品传输交接记录。 (3) 样品分析记录: 分析日期、样品处理方式、分析方法、质控措施、分析结果、分析人姓名等。 (4) 质控记录: 质控结果报告单。 2、生产和污染治理设施运行状况 记录 监测期间排污单位及各主要生产设施运行状况 (包括停机、启动情况)、产品产量、主要原辅料使用量、取水量、主要燃料消耗量、燃料主要成分、污染治理设施主要运行状态参数、污染治理主要药剂消耗情况等。 3、日常生产中上述信息也需整理成台账保存备查。 3、固体废物 (危险废物) 产生与处理状况 记录监测期间各类固体废物和危险废物的产生量、综合利用量、处置量、

贮存量、倾倒丢弃量，危险废物还应详细记录其具体去向。（二）信息报告 排污单位应编写自行监测年度报告，年度报告至少应包含以下内容：1、监测方案的调整变化情况及其原因；2、排污单位及各主要生产设施全年运行天数，各监测点、各监测指标全年监测次数、超标情况、浓度分布情况；3、按要求开展的周边环境空气质量影响状况监测结果；4、自行监测开展的其他情况说明；5、排污单位实现达标排放所采取的主要措施。

## （二）环境管理台账记录

表 12 环境管理台账记录表

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
1	基本信息	应按批次记录原辅料采购情况信息	按照批次记录，每批次记录 1 次 产品产量等数据。 a) 生产运行状况：按照排污单位生产班制记录，每班记录 1 次；非正常工况按照正常工况记录，每工况期记录 1 次，非正常工况工况期记录 1 次，非正常工况开始时刻至工况恢复正常时刻为一个记录工况期。 b) 产品产量：连续性生产的按照班	电子台账+纸质台账	台账保存期限不得少于五年
2	生产设施运行管理信息	正常工况各生产线的累计生产时间、生产负荷、主要产品产量等数据。		电子台账+纸质台账	台账保存期限不得少于五年

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
3	监测记录信息	<p>a) 手工监测记录信息 对于无自动监测的大气污染物和水污染物指标，排污单位应当按照排污许可证中监测方案所确定的监测频次要求，记录开展手工监测的日期、时间、污染物排放口和监测点位、监测方法、监测频次、监测仪器及型号、采样方法等，并建立台账记录报告。b) 监测期间生产及污染治理设施运行状况记录信息</p>	<p>次记录，每班记录1次；周期性生产的按照一个周期记录，周期小于1天的按照1天记录。</p> <p>按照监测频次要求记录</p>	<p>电子台账+纸质台账</p>	<p>台账保存期限不得少于五年</p>
4	其他环境管理信息	<p>应记录污染治理设施运行、维护、管理等相关信息，包括设施名称、运行时间、检查维护次数、管理人员情况等。应记录厂区降尘洒水、清扫频次，原料或产品场地封闭、遮盖方式，日常检查维护频次及情况等。应记录非正常工况和特殊时段的环境管理信息等。</p>	<p>无组织废气污染控制措施运行、维护、管理相关的信息记录频次原则上不少于1天。特殊时段的台账记录频次原则上与正常生产记录频次要求一致，涉及特殊时段停产的电镀工业排污单位，该期间原则上仅对起始和结束当天进行1次记录，地方管</p>	<p>电子台账+纸质台账</p>	<p>台账保存期限不得少于五年</p>

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
5	污染防治设施运行管理信息	<p>a) 正常工况：明确记录各治理设施作用的生产环节、治理工艺，分系统记录所有环保设施的运行情况、污染物排放情况、主要药剂添加情况等。 1)运行情况应记录：开停机时间，运行时间，是否正常运行。 2)废气治理设施应记录：处理风量、污染因子、排放浓度、排放量、治理效率、数据来源、标准限值，还应明确排放口温度、压力、排气筒高度、排放时间、副产物产生量等。 4)废水治理设施运行参数应按班次至少记录以下内容：实际处理量、实际进水水质、实际出水水质、药剂投加种类、药剂投加量、污泥产生量等信息。 b)非正常工况：污染治理设施应记录设施名称、编号、设施非正常（停运）时刻、恢复（启动）时刻、污染物排放量、排放浓度、事件原因、是否报告等。</p>	<p>管理部门有特殊要求的，从其规定。 根据环境管理要求增加记录的内容，记录频次依实际情况确定。</p> <p>a) 污染治理设施运行状况：每班记录 1 次；非正常工况按照工况记录，每工况期记录 1 次，非正常工况开始时刻至工况恢复正常时刻为一个记录工况期。 b) 污染物产排情况：连续排放污染物的，按班次记录，每班记录 1 次；非连续排放污染物的，按照产排污阶段记录，每个产排污阶段记录 1 次。 c) 药剂添加情况：采用批次投放的，按照投放</p>	<p>电子台账+纸质台账</p> <p>台账保存期限不得少于五年</p>	

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
			批次记录, 每投放批次记录 1 次; 采用连续加药方式的, 每班记录 1 次。		

### (三) 执行（守法）报告

表 13 执行（守法）报告信息表

序号	上报频次	主要内容	上报截止时间	其他信息
1	年报	在全国排污许可证管理信息平台填报; 排污单位基本情况、污染防治设施运行情况、自行监测执行情况、环境管理台账执行情况、实际排放情况及合规判定分析、结论等。	01-31	

### (四) 其他控制及管理要求

严格执行酸洗废气和热处理有机废气排放标准
大气环境管理要求
水环境管理要求
土壤污染防治要求
1. 严格控制有毒有害物质排放, 并按年度向生态环境主管部门报告排放情况; 2. 建立土壤污染隐患排查制度, 保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、

流失、扬散；3. 制定、实施自行监测方案，并将监测数据报生态环境主管部门（可通过全国排污许可管理信息平台或全国污染源监测信息管理与共享系统等途径报送）。
<b>固体废物污染环境防治要求</b>
1. 记录固体废物产生、贮存、利用、处置的种类及数量（含委托利用处置和自行利用处置）；2. 属于一般工业固体废物的，其贮存场、处置场应符合 GB18599 的相关要求；采用库房、包装容器贮存的，应满足相应的防尘、防水、防漏环境保护要求；3. 属于危险废物的，其贮存应符合 GB18597 的相关要求，并委托具有危险废物经营许可证的单位进行利用处置或按照 GB18484 等相关标准及技术规范要求自行利用处置；危险废物应按照规定严格执行危险废物转移联单制度。
<b>其他控制及管理要求</b>
/

## 七、其他许可内容

/

# 排污许可证

## 副本

### 第二册



证书编号：91140426MA0KX20270001P

单位名称：山西益通金属制品有限公司

注册地址：山西省长治市黎城县西件乡西件工业区

行业类别：金属表面处理及热处理加工

生产经营场所地址：山西省长治市长治黎城新材料工业园区上庄村东  
北侧 0.7km 处

统一社会信用代码：91140426MA0KX20270

法定代表人（主要负责人）：赵美娥

技术负责人：薛帅

固定电话：15226925177 移动电话：15226925177

有效期限：自 2021 年 04 月 21 日起至 2026 年 04 月 20 日止

发证机关：（公章）长治市生态环境局黎城分局

发证日期：2021 年 04 月 21 日

## 八、排污单位登记信息

### (一) 主要产品及产能

表 14 主要产品及产能信息表

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
1	SC001	镀锌生产线	前处理	断丝机	MF0015	设计生产能力	4	t/h	/	/	金属线材	40000	--	5280	/	本次填报生产线前处理一期工程建设内容,不含二期。
				断丝机	MF0016	设计生产能力	4	t/h	/	/						
				拉丝机	MF0007	设计生产能力	1.08	t/h	/	/						
				拉丝机	MF0008	设计生产能力	1.08	t/h	/	/						
				拉丝机	MF0009	设计生产能力	1.08	t/h	/	/						
				拉丝机	MF0010	设计生产能力	1.08	t/h	/	/						
				拉丝机	MF0011	设计生产能力	1.08	t/h	/	/						
				拉丝机	MF0013	设计生产能力	1.08	t/h	/	/						

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				拉丝机	MF0014	设计生产能力	1.08	t/h	/	/						
				沥干槽	MF0051	有效容积	1	m <sup>3</sup>	/	/						
				沥干槽	MF0052	有效容积	1	m <sup>3</sup>	/	/						
				磷化槽	MF0042	有效容积	7.2	m <sup>3</sup>	/	/						
				磷化槽	MF0043	有效容积	7.2	m <sup>3</sup>	/	/						
				热处理设备	MF0027	最大输入功率	400	kw	/	/						
				热处理设备	MF0028	最大输入功率	400	kw	/	/						
				热处理设备	MF0029	最大输入功率	400	kw	/	/						
				热处理设备	MF0030	最大输入功率	400	kw	/	/						
				热处理设备	MF0031	最大输入功率	400	kw	/	/						
				热处理设备	MF0032	最大输入功率	400	kw	/	/						
				热处理设备	MF0033	最大输入功率	400	kw	/	/						

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				热处理设备	MF0035	最大输入功率	400	kw	/	/						
				热处理设备	MF0036	最大输入功率	400	kw	/	/						
				热处理设备	MF0037	最大输入功率	400	kw	/	/						
				热处理设备	MF0038	最大输入功率	400	kw	/	/						
				热处理设备	MF0039	最大输入功率	400	kw	/	/						
				收线机	MF0017	设计生产能力	1	t/h	/	/						
				收线机	MF0018	设计生产能力	1	t/h	/	/						
				收线机	MF0019	设计生产能力	1	t/h	/	/						
				收线机	MF0020	设计生产能力	1	t/h	/	/						
				收线机	MF0021	设计生产能力	1	t/h	/	/						
				收线机	MF0022	设计生产能力	1	t/h	/	/						
				收线机	MF0024	设计生产能力	1	t/h	/	/						

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				收线机	MF0025	设计生产能力	1	t/h	/	/						
				水洗槽	MF0044	有效容积	7.2	m3	酸洗后	/						
				水洗槽	MF0046	有效容积	7.2	m3	酸洗后	/						
				水洗槽	MF0047	有效容积	7.2	m3	磷化后	/						
				水洗槽	MF0048	有效容积	7.2	m3	磷化后	/						
				丝架	MF0002	设计生产能力	1.08	t/h	/	/						
				丝架	MF0003	设计生产能力	1.08	t/h	/	/						
				丝架	MF0004	设计生产能力	1.08	t/h	/	/						
				丝架	MF0005	设计生产能力	1.08	t/h	/	/						
				丝架	MF0006	设计生产能力	1.08	t/h	/	/						
				丝架	MF0055	设计生产能力	1.08	t/h	/	/						
				丝架	MF0056	设计生产能力	1.08	t/h	/	/						

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				四轮剥壳装置	MF0001	设计生产能力	1.08	t/h	/	/						
				四轮剥壳装置	MF0012	设计生产能力	1.08	t/h	/	/						
				四轮剥壳装置	MF0023	设计生产能力	1.08	t/h	/	/						
				四轮剥壳装置	MF0034	设计生产能力	1.08	t/h	/	/						
				四轮剥壳装置	MF0045	设计生产能力	1.08	t/h	/	/						
				四轮剥壳装置	MF0053	设计生产能力	1.08	t/h	/	/						
				四轮剥壳装置	MF0054	设计生产能力	1.08	t/h	/	/						
				酸洗槽	MF0040	有效容积	7.2	m3	/	/						
				酸洗槽	MF0041	有效容积	7.2	m3	/	/						
				旋转放线架	MF0026	设计生产能力	0.08	t/h	100 台	/						
				皂化槽	MF0049	有效容积	7.2	m3	/	/						
				皂化槽	MF0050	有效容积	7.2	m3	/	/						

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息				
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息											
2	SC001	配套系统	配套系统	废气净化设施	MF0057	处理能力	40000	m <sup>3</sup> /h	酸雾中和吸收塔	/										
				生产废水处理设施	MF0059	处理能力	1.5	m <sup>3</sup> /h	调节+加药+混凝沉淀+PH回调+水解酸化+接触氧化+反渗透	/										
				污水处理设施	MF0058	处理能力	0.32	m <sup>3</sup> /h	地理式生活污水处置装置	/										
				成品库	MF0061	占地面积	800	m <sup>2</sup>	/	/										
				危险废物贮存间(库)	MF0062	占地面积	20	m <sup>2</sup>	/	/										
				原料库	MF0060	占地面积	3000	m <sup>2</sup>	/	/										

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
	SC001	公用单元	辅助设施	应急事故池	MF0063	参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息						/
						有效容积	24	m <sup>3</sup>	/						/

## (二) 主要原辅材料及燃料

表 15 主要原辅材料及燃料信息表

序号	种类 (1)	类型	名称 (2)	设计年使用量	计量单位	有毒有害成分 (3)	有毒有害成分占比 (%)	含量单位	其他信息
原料及辅料									
1	辅料	其他	矿物油	5	t				
	原料	其他	Φ6.5 低碳钢盘条 Q195	40000	t				
	原料	其他	拉丝粉	4	t				
	原料	其他	磷化液	80	t				
	原料	其他	盐酸溶液 (10%)	40	t				
	原料	其他	皂化液	40	t				
燃料									
序号	燃料名称	设计年使用量	计量单位	灰分 (%)	挥发分 (%)	硫分 (%)	挥发分 (%)	低位发热量 (kJ/kg)	其他信息

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	种类 (1)	名称 (2)	年设计使用量	计量单位 (3)	主要原料利用率 (%)	有毒有害物质	成分占比 (%)	其他信息
原料及辅料										
处理药剂										
序号	药剂类型	名称	年设计使用量	计量单位	有毒有害物质	成分占比 (%)	其他信息			
1	废水处理药剂	氢氧化钠	1	t						
2	废气处理药剂	氢氧化钠	50	t						
3	废水处理药剂	PAC	0.3	t						
4	废水处理药剂	PAM	0.1	t						
燃料										
序号	燃料名称	灰分 (%)	硫分 (%)	挥发分 (%)	热值 (MJ/kg、MJ/m³)	年设计使用量 (万 t/a、万 m³/a)	其他信息			

### (三) 产排污节点、污染物及污染治理设施

表 16 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染防治设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染防治设施名称(5)	是否可行技术	施工工艺	污染防设施其他信息					
1	MF0040	酸洗槽	酸洗	氯化氢	有组织	TA001	酸碱废气净化设施	是	喷淋塔中和工艺	/	净化塔排气筒	是	一般排放口	/
2	MF0041	酸洗槽	酸洗	氯化氢	有组织	TA001	酸碱废气净化设施	是	喷淋塔中和工艺	/	净化塔排气筒	是	一般排放口	/

表 17 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别(1)	污染物种类(2)	污染防治设施				排放去向	排放方式	排放规律(4)	排放口编号(6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称(5)	是否可行技术	污染防治设施其他信息								
1	生活污水	化学需氧量,氨氮(NH3-N),悬浮物,pH值,五日生化需氧量	TW001	地理式生活污水处理设施	沉淀	是	/	不外排	无					回用于厂区道路洒水
2	酸碱度	化学需氧量	TW002	综合废水	调节+加药	是	/	不外排	无					根据企

序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染防治设施				排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术								
	水	氧量,氨氮 (NH <sub>3</sub> -N),总磷 (以P计),石油类,悬浮物,pH值,五日生化需氧量,总锌		处理系统	+混凝沉淀 +PH 回调+ 水解酸化+ 接触氧化+ 反渗透									业实际,不产生阴离子表面活性剂及氟化物,清水回用于生产

#### (四) 排污权使用和交易信息

不需要提供

注：如发生排污权交易，需要载明；如果未发生交易，无需载明。

#### 九、补充登记信息

其他需要说明的信息

# 十、附图和附件

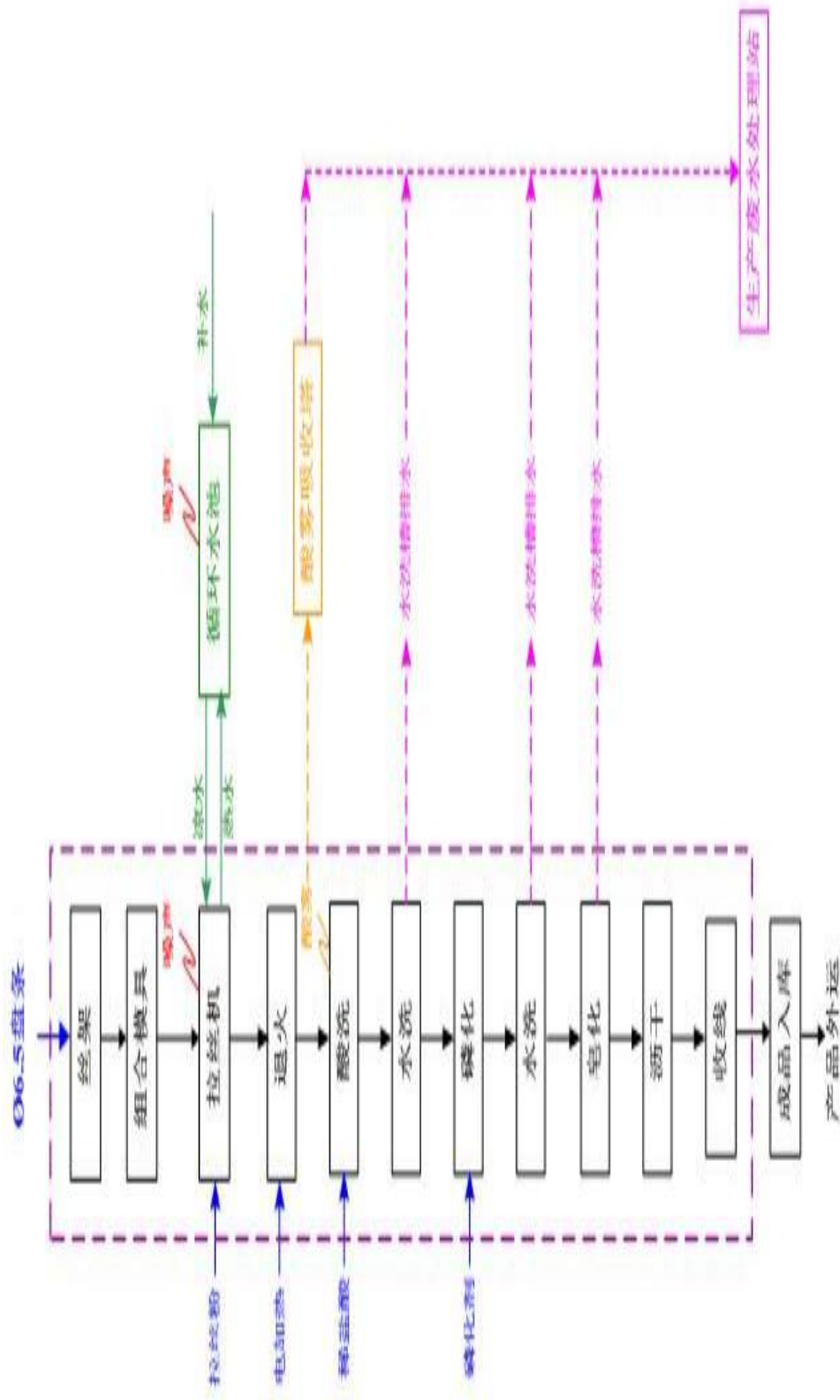


图 1 生产工艺流程图

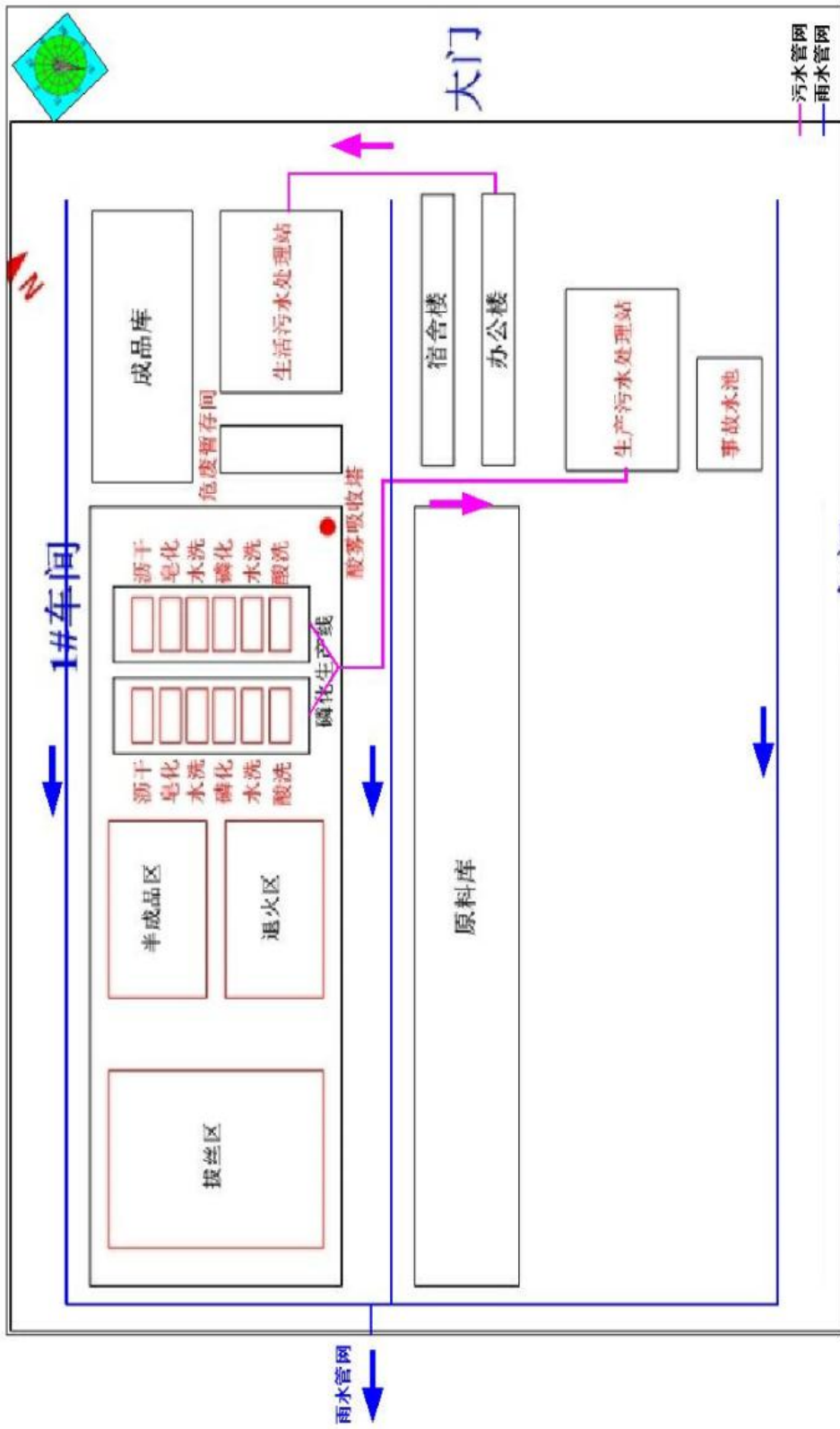
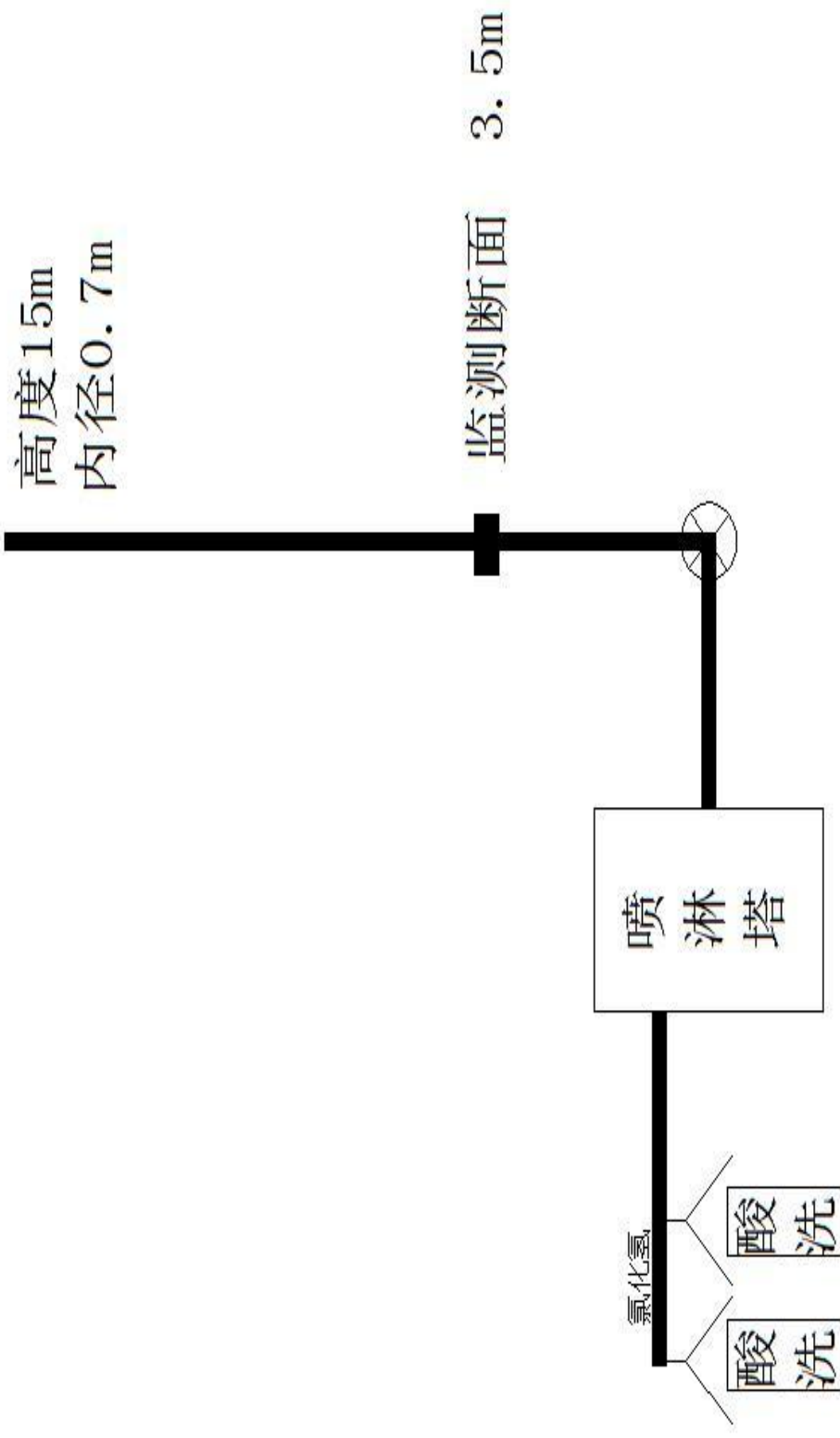


图 2 生产厂区总平面布置图



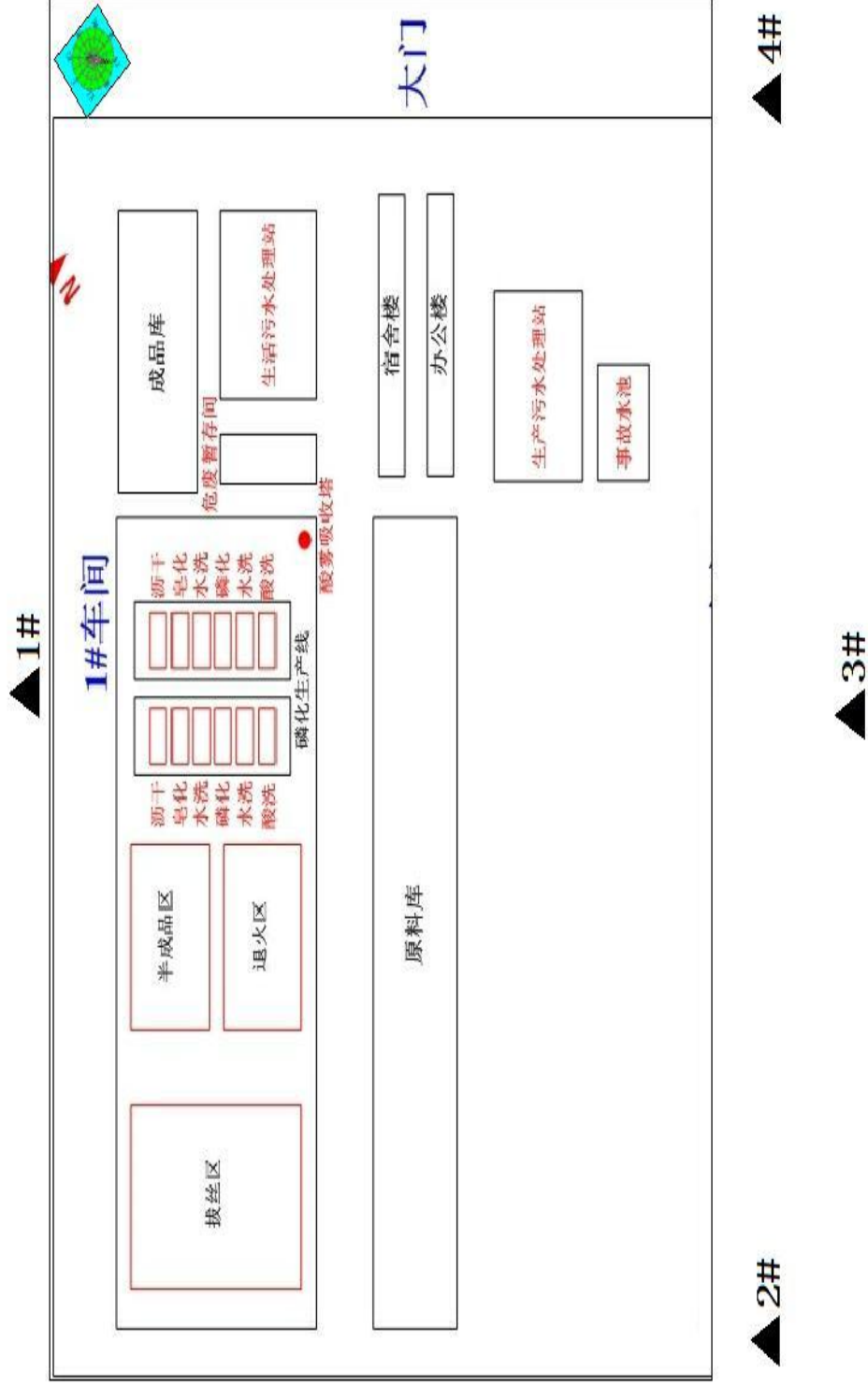


图 3 监测点位示意图

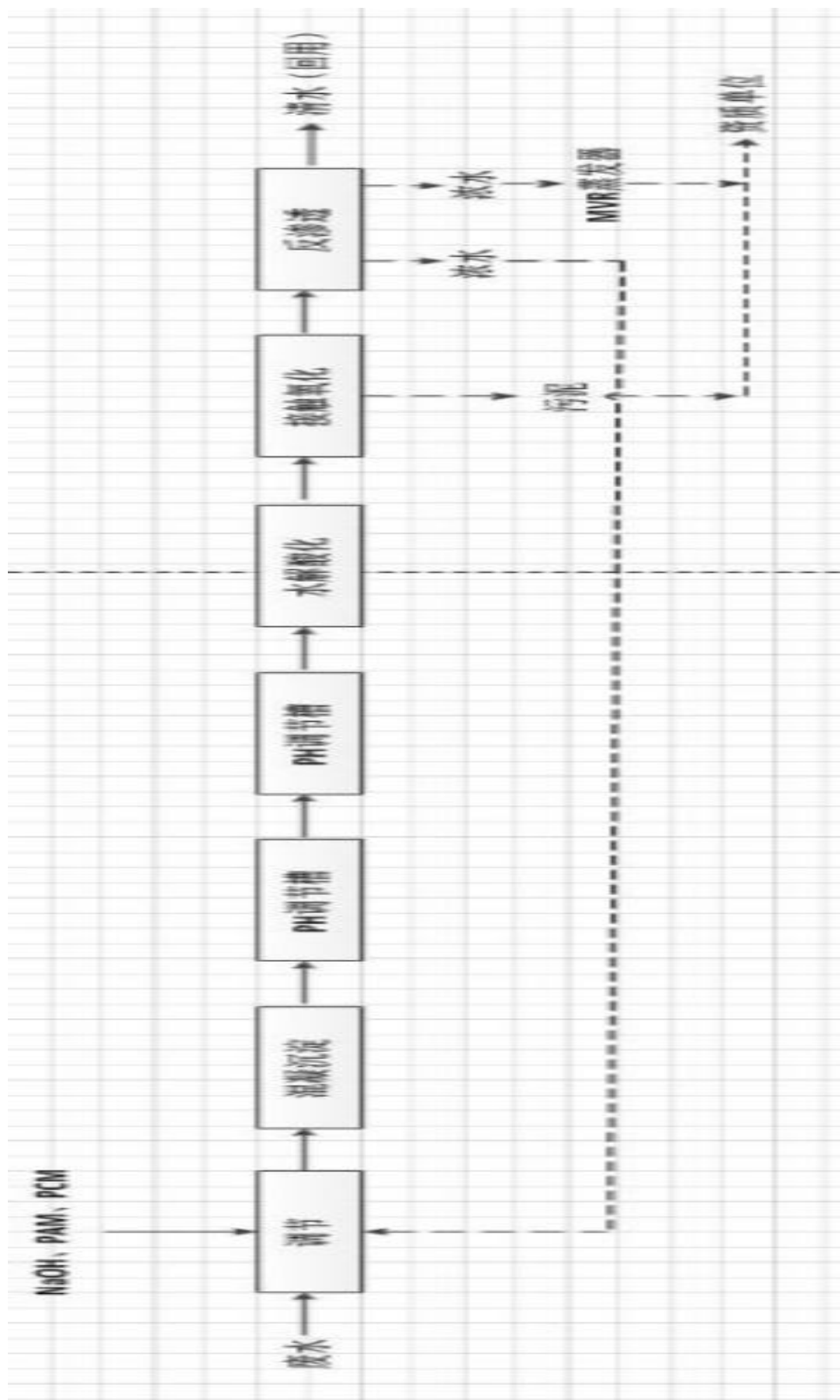


图 4 污水处理工艺流程图

## 排污许可编码对照表

### 1 生产设施编码对照表

生产设施许可编号	生产设施企业内部编号	生产设施名称	主要生产单元名称	主要工艺名称
MF0001	MF001	四轮剥壳装置	镀锌生产线	前处理
MF0002	MF0010	丝架	镀锌生产线	前处理
MF0003	MF0011	丝架	镀锌生产线	前处理
MF0004	MF0012	丝架	镀锌生产线	前处理
MF0005	MF0013	丝架	镀锌生产线	前处理
MF0006	MF0014	丝架	镀锌生产线	前处理
MF0007	MF0015	拉丝机	镀锌生产线	前处理
MF0008	MF0016	拉丝机	镀锌生产线	前处理
MF0009	MF0017	拉丝机	镀锌生产线	前处理
MF0010	MF0018	拉丝机	镀锌生产线	前处理
MF0011	MF0019	拉丝机	镀锌生产线	前处理
MF0012	MF002	四轮剥壳装置	镀锌生产线	前处理
MF0013	MF0020	拉丝机	镀锌生产线	前处理
MF0014	MF0021	拉丝机	镀锌生产线	前处理
MF0015	MF0022	断丝机	镀锌生产线	前处理
MF0016	MF0023	断丝机	镀锌生产线	前处理
MF0017	MF0024	收线机	镀锌生产线	前处理
MF0018	MF0025	收线机	镀锌生产线	前处理
MF0019	MF0026	收线机	镀锌生产线	前处理
MF0020	MF0027	收线机	镀锌生产线	前处理
MF0021	MF0028	收线机	镀锌生产线	前处理
MF0022	MF0029	收线机	镀锌生产线	前处理
MF0023	MF003	四轮剥壳装置	镀锌生产线	前处理
MF0024	MF0030	收线机	镀锌生产线	前处理
MF0025	MF0031	收线机	镀锌生产线	前处理
MF0026	MF0032	旋转放线架	镀锌生产线	前处理
MF0027	MF0033	热处理设备	镀锌生产线	前处理
MF0028	MF0034	热处理设备	镀锌生产线	前处理
MF0029	MF0035	热处理设备	镀锌生产线	前处理
MF0030	MF0036	热处理设备	镀锌生产线	前处理
MF0031	MF0037	热处理设备	镀锌生产线	前处理
MF0032	MF0038	热处理设备	镀锌生产线	前处理
MF0033	MF0039	热处理设备	镀锌生产线	前处理
MF0034	MF004	四轮剥壳装置	镀锌生产线	前处理
MF0035	MF0040	热处理设备	镀锌生产线	前处理
MF0036	MF0041	热处理设备	镀锌生产线	前处理
MF0037	MF0042	热处理设备	镀锌生产线	前处理

MF0038	MF0043	热处理设备	镀锌生产线	前处理
MF0039	MF0044	热处理设备	镀锌生产线	前处理
MF0040	MF0045	酸洗槽	镀锌生产线	前处理
MF0041	MF0046	酸洗槽	镀锌生产线	前处理
MF0042	MF0047	磷化槽	镀锌生产线	前处理
MF0043	MF0048	磷化槽	镀锌生产线	前处理
MF0044	MF0049	水洗槽	镀锌生产线	前处理
MF0045	MF005	四轮剥壳装置	镀锌生产线	前处理
MF0046	MF0050	水洗槽	镀锌生产线	前处理
MF0047	MF0051	水洗槽	镀锌生产线	前处理
MF0048	MF0052	水洗槽	镀锌生产线	前处理
MF0049	MF0053	皂化槽	镀锌生产线	前处理
MF0050	MF0054	皂化槽	镀锌生产线	前处理
MF0051	MF0055	沥干槽	镀锌生产线	前处理
MF0052	MF0056	沥干槽	镀锌生产线	前处理
MF0053	MF006	四轮剥壳装置	镀锌生产线	前处理
MF0054	MF007	四轮剥壳装置	镀锌生产线	前处理
MF0055	MF008	丝架	镀锌生产线	前处理
MF0056	MF009	丝架	镀锌生产线	前处理
MF0057	MF0057	废气净化设施	配套系统	配套系统
MF0058	MF0058	污水处理设施	配套系统	配套系统
MF0059	MF0059	生产废水处理设施	配套系统	配套系统
MF0060	MF0060	原料库	公用单元	储存设施
MF0061	MF0061	成品库	公用单元	储存设施
MF0062	MF0062	危险废物贮存间 (库)	公用单元	储存设施
MF0063	MF0063	应急事故池	公用单元	辅助设施

## 2.1 废气污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
TA001	TA001	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺

## 2.2 废水污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
TW001	TW001	地理式生活污水处理设施	沉淀
TW002	TW002	综合废水处理系统	调节+加药+混凝沉淀+PH 回调+水解酸化+接触氧化+反渗透

### 3.1 废气排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DA001	DA001	净化塔排气筒	一般排放口

### 3.2 废水排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DW001	DW002	雨水排放口	雨水排放口

### 4 无组织排放编码对照表

无组织排放许可编号	无组织排放企业内部编号	产污环节
-----------	-------------	------